

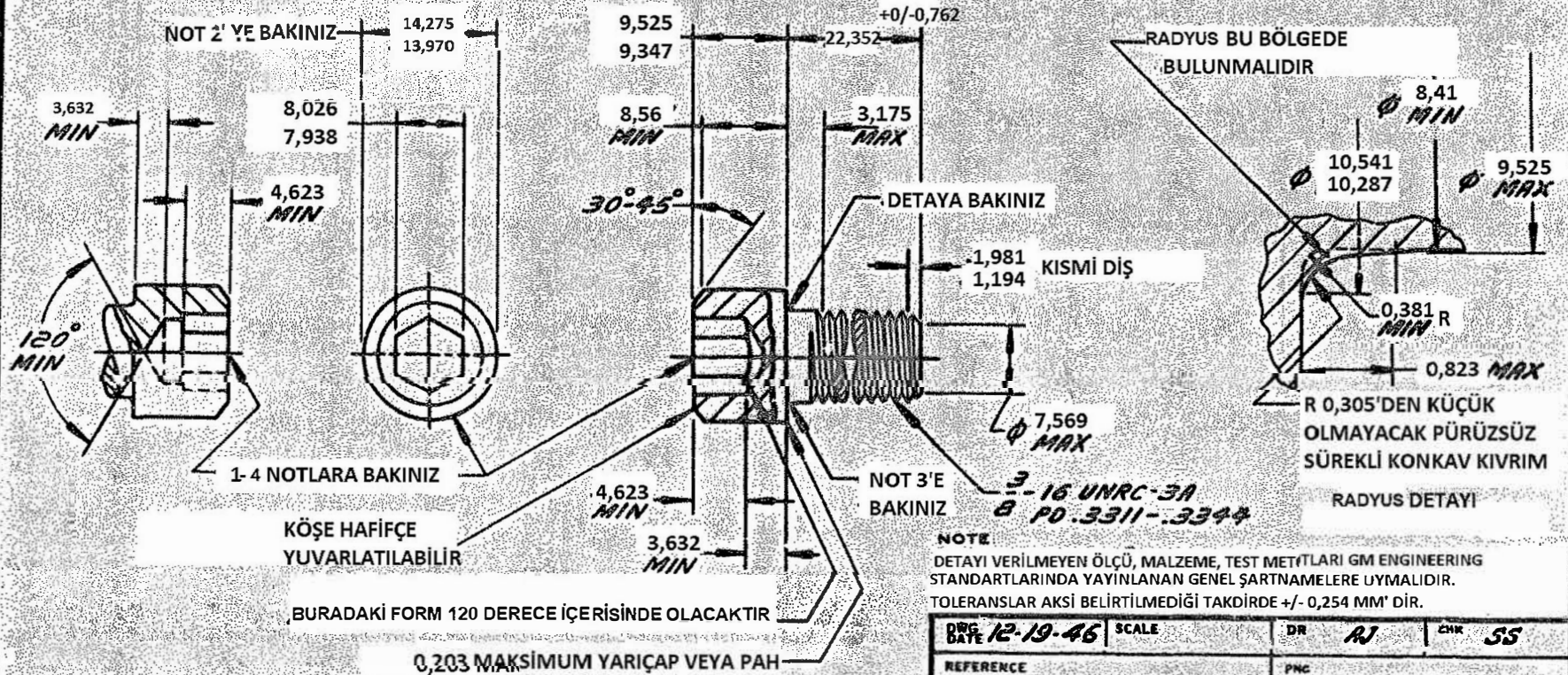
# ENGINEERING STANDARDS SECTION

GENERAL MOTORS CORPORATION - G. M. TECHNICAL CENTER - WARREN, MICHIGAN

BRUING 44151

## NOTES:

- BAŞ EKSENİ VE YUVA EKSENİ, VİDA EKSENİNE GÖRE SIRASI İLE 0,2032 MM ve 0,2794 MM maksimum radyal kaçıklık toleransında olacaktır.
- İMALATÇININ TERCİHİNE BAĞLI OLARAK BAŞ KISMI TIRTIKLİ YAPILABİLECEKTİR. TIRTIK DIŞ ÇAPI CIVATA BAŞ ÇAPINI AŞMAYACAKTIR.
- DAYANIMA YÜZEYİ, CIVATA EKSENİNE DİKLİK TOERANSI 1 DERECE DİR.



NOTE  
DETAYI VERİLMEYEN ÖLÇÜ, MALZEME, TEST METİTLARI GM ENGINEERING STANDARTLARINDA YAYINLANAN GENEL ŞARTNAMELERE UYMALIDIR. TOLERANSLAR AKSI BELİRTİLMEYİŞİ TAKDİRDE +/- 0,254 MM' DİR.

DATE	12-19-46	SCALE	DR	AM	CHK	SS
REFERENCE	PNC 372941					
MATERIAL SPEC	ALAŞIM ÇELİĞİ - SU VERİLMİŞ VE TEMPERLENMİŞ (İSLAH ÇELİĞİ) YÜZEY SERTLİĞİ HRC 37-45					
NAME	CIVATA - ALTİKÖŞE ALYAN BAŞLI					
DESCRIPTION	3-16X 7/8 (1960 SERIES)					
FINISH	PLAIN					
PART NO.	217911					