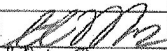




Alternatif kaplama : Sıcak daldırma yöntemi ile galvaniz kaplama.
(TS EN ISO 10684'e uygun)

Mekanik yöntemle Zn kaplanacaktır.
(ASTM B695'e uygun olacaktır.)

1958 51

EN 10269 (QT şartı)

	Turbo Soğutucu Muhafazası Bağ. Cıvatası			34CrNiMo6 veya Ç 4340				
Adet	Parçanın Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri Tasnif No	
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır								Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir: CTQ
Grup No:				Tolerans verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:			TÜLOMSAŞ Türkiye Lokomotif ve Motor Sanayi A.Ş.	
Tip	Tadilat	C 15.12.2017 RESİM NUMARASI DEĞİŞTİ		EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)				
DE 33000	B	16.12.2016 ALTERNATİF KAPLAMA EKLENDİ		EN 22768-1 m (Uzunluk ve açı ölçüleri)				
	A	10.02.2015 NOT EKLENDİ		EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)				
	İşe Bakan	F.YILMAZ		Onay:				
	Resim	M.YILDIZ		Tarih: 21.04.2014				
	Kontrol	N.ERGİÇAY		TURBO SOĞUTUCU MUHAFAZASI BAĞLANTI CİVATASI			den proje	
Kaynak Müh.					Bu LM 08365 yerine geçti.			
Ölçek	1:1				Komple Resim/Poz No			
							454934	