



Alternatif kaplama: Sıcak daldırma yöntemi
ile galvaniz kaplama. (TS EN ISO 1068'e uygun)

Mekanik yöntemle Zn kaplanacaktır.
(ASTM B695'e uygun olacaktır.)

EN 10269 (QT şartı)

1958 49

	Turbo Yağ Dağıtıcı Cıvatası		34CrNiMo6 veya Ç 4340		
Adet	Parçanın Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri Tasnif No

Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır

Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir: **CTQ**

Grup No:	Tolerans verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1 m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)			TULOMSAŞ Türkiye Lokomotif ve Motor Sanayi A.Ş.	
Tip	Tadilat	B Alternatif kaplama eklendi. 16.12.2016 A Not eklendi. 10.02.2015			
DE 33000	İşe Bakan	F.YILMAZ	Onay:		
	Resim	M.YILDIZ	Tarih: 21.04.2014		
	Kontrol	N.ERİÇAY	Bu den proje yerine geçti.		
	Kaynak Müh.		Komple Resim/Poz No		
	Ölçek	1:1	TURBO YAĞ DAĞITICI CİVATASI		
			LM 08363		