



Yer No | Sıra No  
1964 / 175

\* Yağda sertleştirilip, 204°C de temperlenecektir  
Minimum sertlik 59 HRC olacaktır.

100MnCrW4

Adet	Soğutucu Sabitleme Pimi	Standart No	ASTM A681-O1*	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri Tasnif No
------	-------------------------	-------------	---------------	------------------	---------------------------------

Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır

Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir: ☒ CTQ

Grup No:				Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1 m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		TÜLOMSAŞ Türkiye Lokomotif ve Motor Sanayi A.Ş.	
Tip	Tadilat			Onay:		den proje	
DE 33000				Tarih: 18.10.2017		Bu yerine geçti.	
	İşe Bakan	Tuba EROĞLU		<b>Soğutucu Sabitleme Pimi</b>		Komple Resim/Poz No	
	Resim	Muhammet ŞANLI				9528223	
	Kontrol	Emrah AYAZ				LM 09791	
	Kaynak Müh.						
Ölçek	2:1						