

적용규격 SPECIFICATION APPLIED			

D

C

B

B

A

규정치않은 일반공차표기호
GENERAL TOLERANCE

표기호
E.C. NO.

일차
DGN

변경내역
DETAIL OF REVISION (E.C. ZONE)

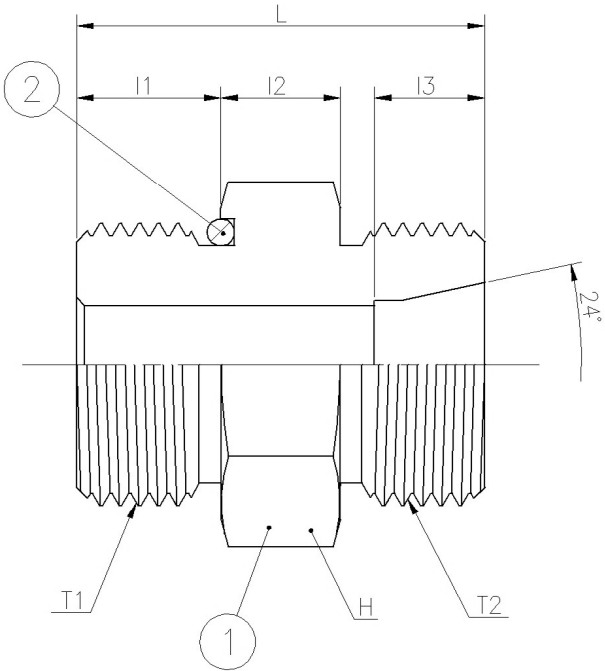
두께 THICKNESS	40	2	4
	30	2	3
	10	1	1.5
	< 3	0.5	1
길이 LENGTH	3150	—	7
	1600	4	5
	800	3	4
	400	2	3
	200	1.5	2
이름 NAME	100	1	1.5
	100	1	1.5
등급 GRADE	A	B	
주조 CASTING			
20M	8	14	24
15M	7	12	21
12M	6	10	18
8M	5	8	14
4M	4	6	11
2M	3	4	8
1M	2	3	6
315	1	2	4
120	1	2	3
30	1	1	1
등급 GRADE	A	B	C
용접 WELDING			
20M	—	6.0	8.0
15M	—	5.0	7.0
12M	—	4.0	6.0
8M	—	3.0	5.0
4M	0.8	2.0	4.0
2M	0.5	1.2	3.0
1M	0.3	0.8	2.0
315	0.2	0.5	1.2
120	0.15	0.3	0.8
30	0.1	0.2	0.5
3	0.05	0.1	0.2
등급 GRADE	A	B	C
기계가공 MACHINING			

NOTE

1. TEMPERATURE : -40

2. WORKING PRESSURE : MAX 100 BAR

T1	T2	WIDTH ACROSS FLAT	L	I1	I2	I3	O-RING	REMARKS
		H						
M22	M22	27	36.5	14	10.5	7	I,D=19.18,T=2.46	XMDC15L-M220D



2	RMP90022CV0-00	20-RING	NBR	1		OR3-910	
1	RMP90022CV0-00	1BODY	STS316	1			
품번 NO.	부품 PART NO.	품명 DESCRIPTION	재질 MATERIAL	수량 Q'TY	중량 W.T	비고 REMARKS	
승인 APP	H.G.RYU 2012.07.04	재질 MAT'L ASSY	ADAPTER				
검도 CHK	H.H.LEE 2012.07.04	총중량 G.W					
설계 DGN	M.B.YANG 2012.07.04	일번공차 MC WD CT	도면 DRG. NO	MS	RMP90022CV0		Ver. 00 Rev. --
제도 DRG		B	SCALE 1/1		매수 SHEET 1	of 1	
		SIZE A3	HYUNDAI Rotem 현대로템주식회사				
		참고번호 REF. NO.	RNO1001				
			RMP-				
			년-PRJT				
			정리번호				