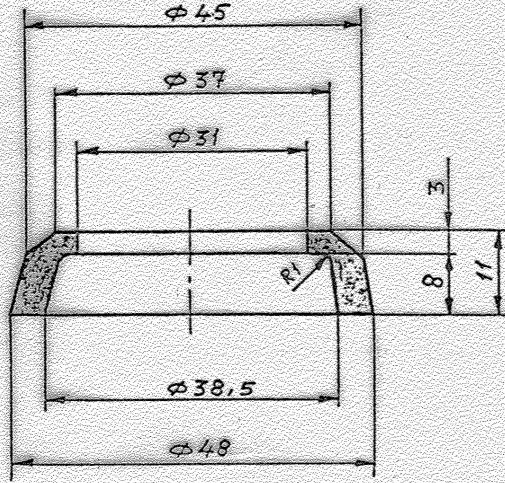




NOT:

*) EPDM, NR
Sertlik : Shore - A 45 max.
Neopren

KALİTE TÜRÜ	B	E	ESAS ALINACAK STANDART
KAUÇUK BAZI	EPDM-NR	Fluore silikon (FMQ)	IR Spektro-fotometrik analiz
RENK	SIYAH	SIYAH	-
SERTLİK	Max. 45 SHORE A	65±5 SHORE A	DIN 53505
ÇEKME MUKAVEMETİ (N/mm ²)	6.0	8.0	DIN 53504
KOPMA UZAMASI (%)	300	300	DIN 53504
Kalor Delormasyon (max %)	35	30	DIN 53517 ve 53518 120°de 70 saat
Sogukta kırılma sıcaklığı (°C)	min. -40	min. -40	-
Ozona dayanıklılık: Gerilme: %20 Süre: 40h Konsantrasyon: 50±5ppm Relatif nem: % 55±10 Sıcaklık: 40±2 °C Havada yaşlandırma	Çadama olmayacak	Çadama olmayacak	DIN 53509
Malzeme 100°C Etüv içerisinde 70 saat bekletilir. Etüvden çıkarılan numunenin en az 6 en çok 72 saat sonra ölçülen değerlerin ilk değerlere göre sapması.			Havada yaşlandırma için: ISO R 1817 ASTM D 471
I-SERTLİK (SHORE A)	+5 -1	-	
II-KOPMA MUKAVEMETİ (N/mm ²)	4,5	-	
III-KOPMA UZAMASI (%)	180	-	
BUTLARA ESKİTME 200°C ve 7 atü basınçta 8 saat aralıksız. I-SERTLİK DEĞİŞİMİ	-	+5 % 5	
II-KOPMA UZAMASI DEĞİŞİMİ	-		
Yutulmaya devam mukavemeti (N/mm ²)	5	15	DIN 53507

-	Conta		*	0.005	
Adet	Parçanın Adı	Şablon Kolaylık Kalıp Model No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Tasnif No Yarı Mamulan Ölçmeleri
Komple Resim/Poz No		GRUP NO :			
Tadilat		Tolerans Verilmeyen Ölçmeler DIN 7168 e Göre İşlenecektir			
		İnce Orta Kaba Çok Kaba			
Gan/Onay	15.1.97				
İşe Bakan	S.ONUK				
Resim	M.USANMAZ				
Kontrol	M.SOLMAZ				
Ölçek					

CONTAS

TULOMSAŞ
Türkiye Lokomotif ve Motor Sanayii Anonim Şirketi

Cer Da. 02.191 den/Proje
Bu yerine geçti
V.00.09.44.05

Yer No 388 / Sıra No 189