



Section view A-A

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.

Thermal cutting  
ISO 9013-2

for chamfere	3.2
General edges	ISO 2768-CK rough
	Ra 12.5

	SHEET			EN 10025-2	S355J2	17,164	xx
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır							
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <b>CTQ</b>							
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		<b>TÜRASAŞ</b> Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
Tip	Tadilat			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)			
E5000	A	UPDATED		EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)			
	Resim	T.SUWAJ	28.07.2021	EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)			
	Kontrol	M.AKÇA	04.08.2021	Onay: T.EROGLU			
	Ky Müh.			Tarih: 11.08.2021			
	Kaynak Parametresi	-	-	-	<b>SHEET</b>		
Ölçek	1:5	Kağıt Ebadı A3	001MU0120004-000				
				B		A	
						1/2	