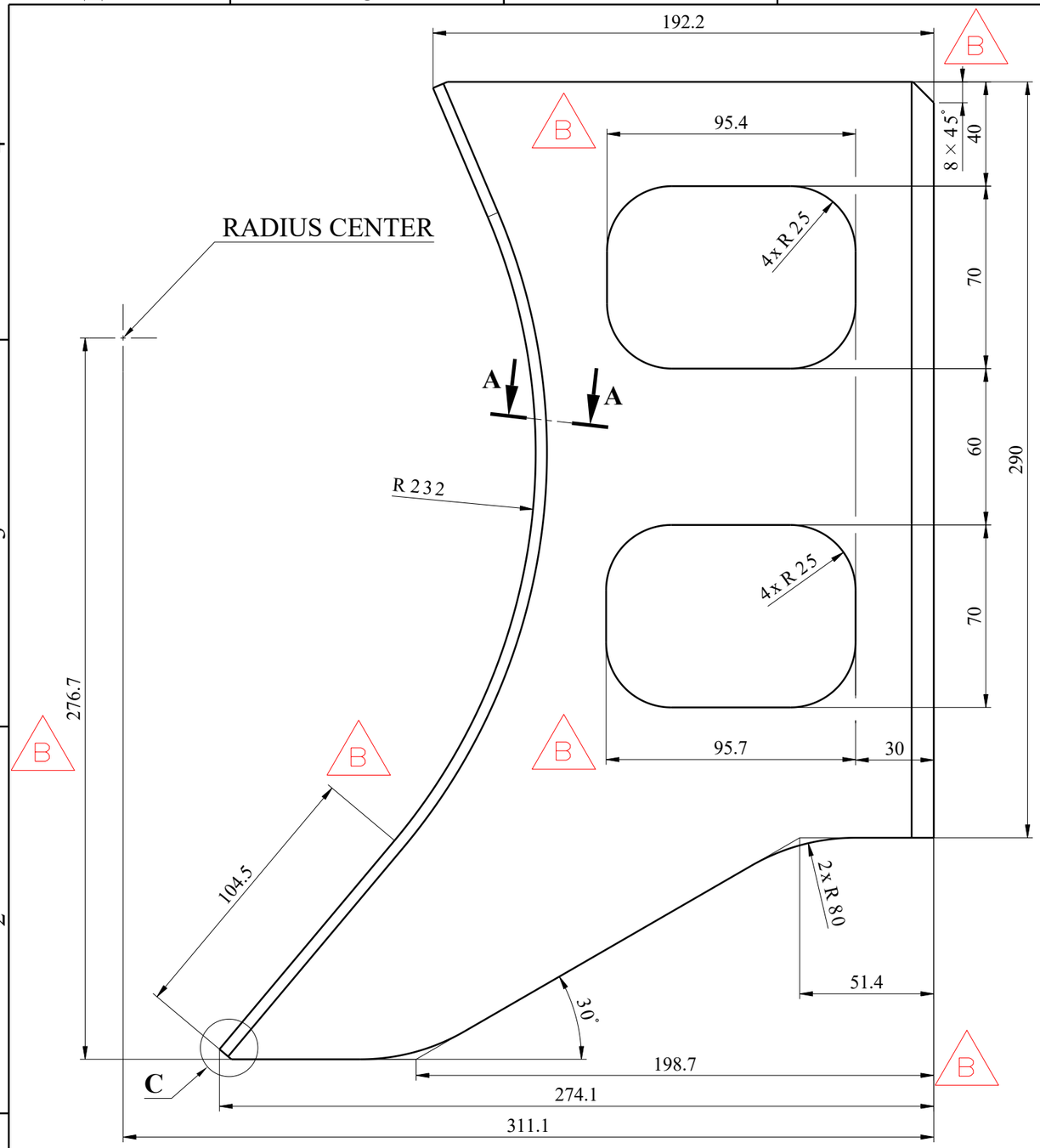
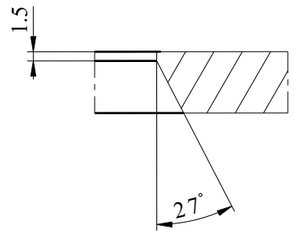
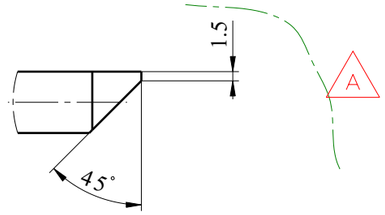
Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

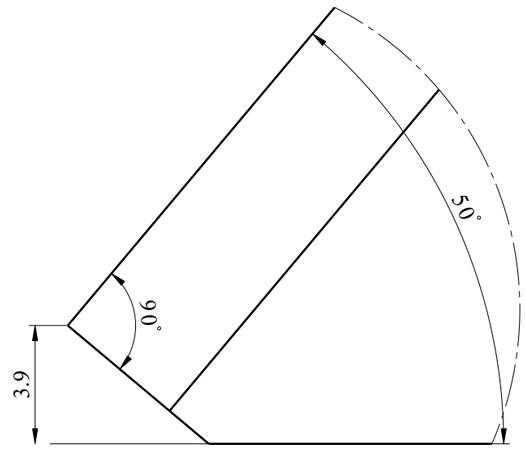


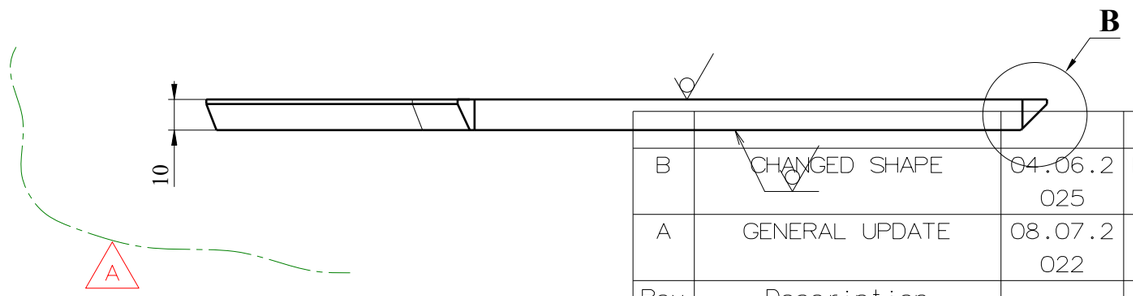

**Section view A-A**
**Scale: 1:1**




**Detail B**
**Scale: 1:1**

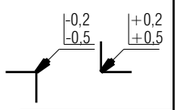



**Detail C**
**Scale: 5:1**




NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.




Thermal cutting ISO 9013-2

for chamfered edges ISO 13715 E

General tolerance ISO 2768-mK

Ra 12,5

Ra 12,5

| Rev. | Description | Data | Author |
|---|---|---|---|
| B | CHANGED SHAPE | 04.06.2025 | K.KARNASIEWICZ |
| A | GENERAL UPDATE | 08.07.2022 | T.SUWAJ |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | SHEET | EN 10025-2 | S355J2 | 3,494 | xx |
| Adet | Parça Adı | Standart No | Malzeme | Birim Ağırlık Kg | Yarı Mamülün Ölçüleri |

Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır — Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ

Grup No: — Tasnif No:

Tip: E5000

Tadilat: B UPDATED 04.06.2025 A.PATLAK

| | | |
|---|---|---|
| Resim | T.SUWAJ | 28.07.2021 |
| Kontrol | M.AKÇA | 04.08.2021 |
| Ky Müh. | | |
| Kaynak Parametresi | - - - | |
| Ölçek | 1:2 | Kağıt Ebadı A3 |

Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:
EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)
EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)
EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)

Onay: T.EROGLU
Tarih: 11.08.2021

**SHEET**

**TÜRASAŞ**
Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş.
Eskişehir Bölge Müdürlüğü

den proje
Bu yerine geçti.
Komple Resim/Poz No

**001MU0120014-000**

Sayfa 1/2