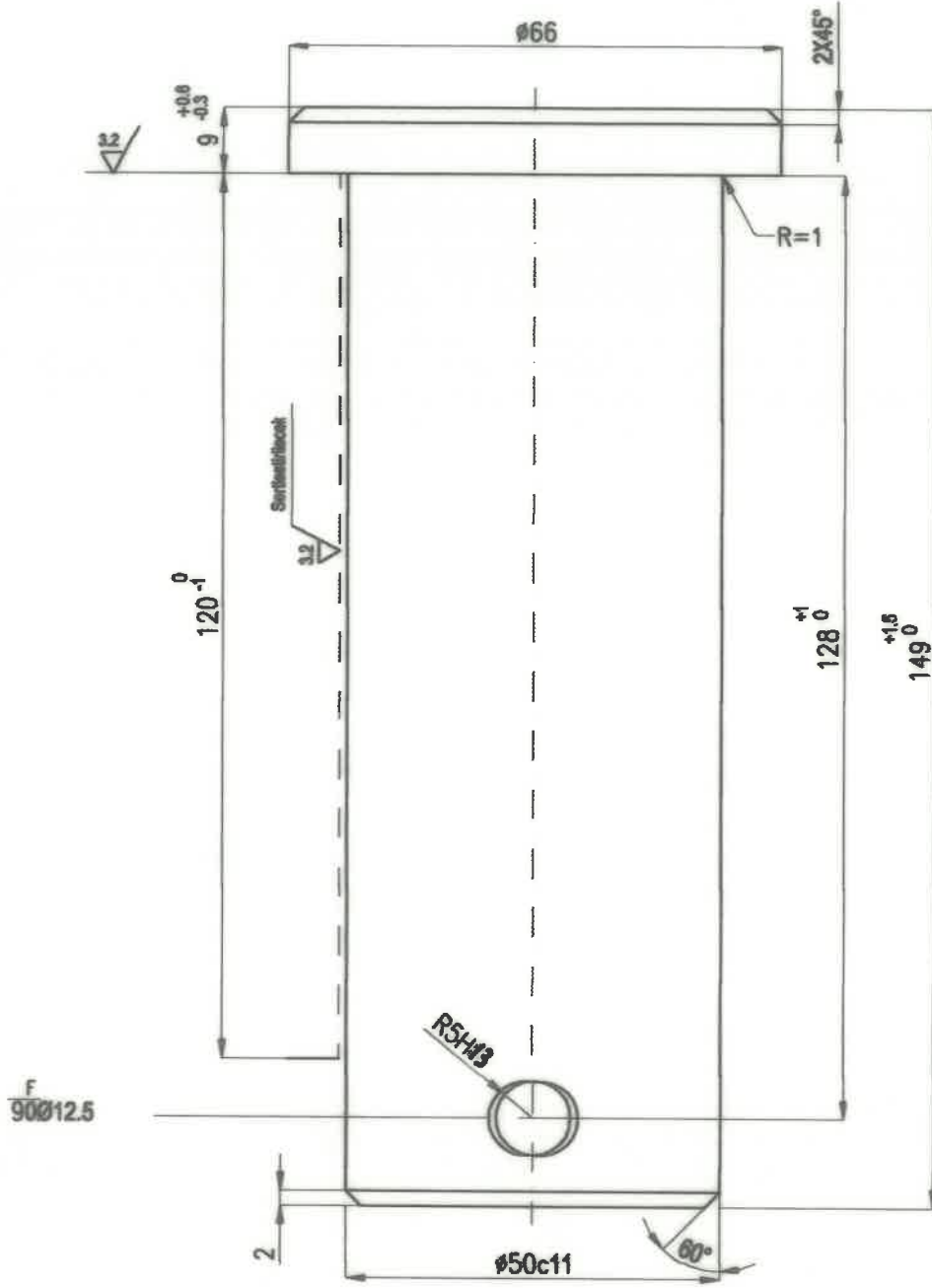




İŞLEM NOTU = _____ İşaretili bölge frekanslı endüksiyonla sertleştirilecek.
sertleştirme derinliği = 1-1.5 mm
sertlik = 55 - 62 HRC.

CK 55 yerine alternatif Ç 1050 teklif edilebilir.

1	Perno	DIN 1444	CK 55	2.350	P
Adet	Parçanın Adı	Şablon Kolaylık No	Malzeme	Birim Ağırlık kg	Yarı Mamulün Ölçüleri Tasnif No
Grup No:	Tolerans verilmeyen ölçüler DIN 7168'e göre işlenecektir.				
Tip	İnce Orta Kaba Çok-Kaba				
Habiss	Onay:				
Tadilat	Tarih: 1.9.2004				
A	PERNO				
İşe Bakan	Sinan ONUK	T2.002 284/18			
Resim	Rıza SENGÜL				
Kontrol	Sinan ONUK				
Stand. Kont.					
Ölçek	1:1	T2.002 297			

CDI.....

Yat No Sıra No
4849 / 164

TÜLOMSAŞ

Türkiye Lokomotif ve Motor Sanayi Anonim Şirketi

den proje Bu yerine geçti

Komple Resim / Poz No
T2 002 284/18

T2.002 297