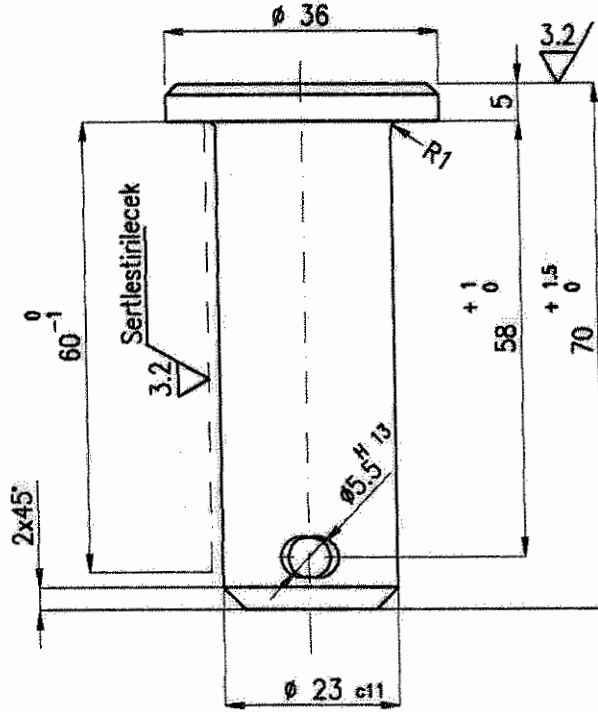




CDI.....

İSLEM NOTU = _____ İşaretili bölge frekanslı? endüksiyonla sertleştirilecek.
sertleştirme derinliği = 1-1.5 mm
sertlik = 55 - 62 HRC.

Yer No Sıra No
4849/ 262

CK 55 yerine alternatif Ç 1050 teklif edilebilir.

-	Perno			CK 55	0.252		
Adet	Parçanın Adı			Şablon Kolaylık No	Malzeme	Birim Ağırlık kg.	Yarı Mamülün Ölçüleri Tasnif No
Grup No:				Tolerans verilmeyen ölçüler DIN 7168'e göre işlenecektir.		TÜLOMSAŞ Türkiye Lokomotif ve Motor Sanayi Anonim Şirketi	
Tip				İnce Orta Kaba Çok-Kaba			
	Taahhüt			Onay:			den proje
	İşe Bakan	Sinan ONUK		Tarih: 13.4.2005			Bu yerine geçti
	Resim	Zeki TÖREN		PERNO			Komple Resim / Poz No
	Kontrol						T2.002 392/107
	Stand.Kont.						
Ölçek	1:1		T2.002 440				