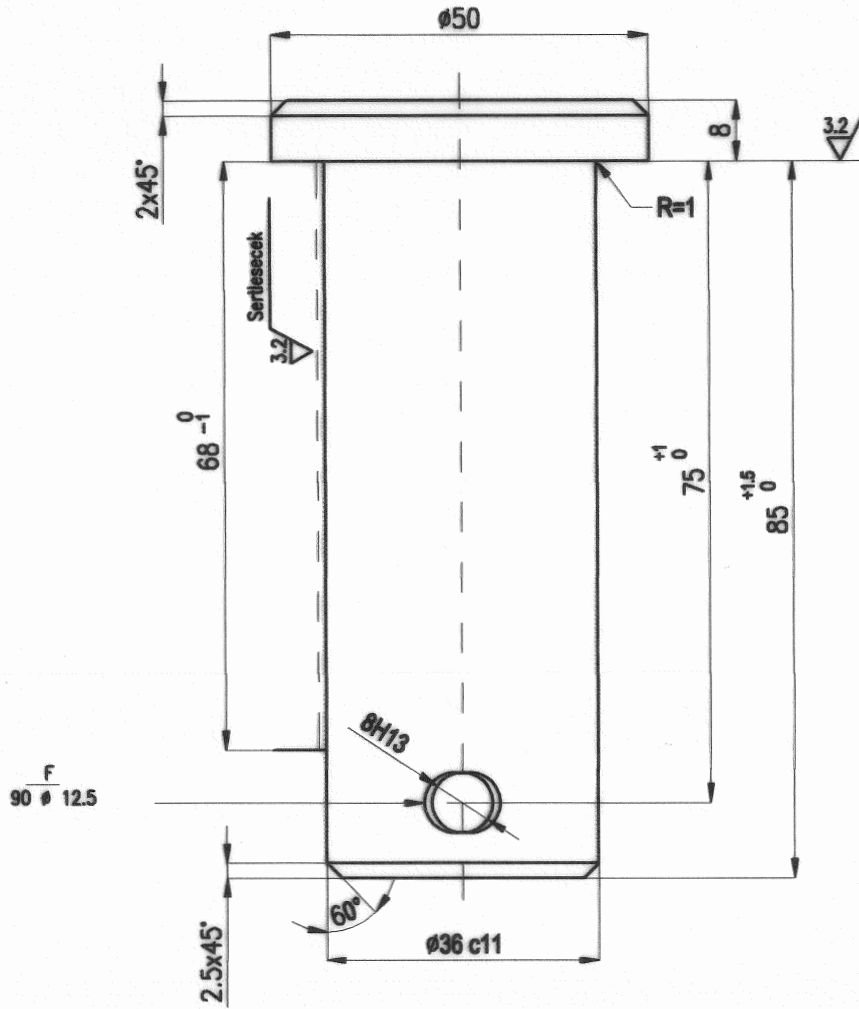




İSLEM NOTU = _____ Isaretili bölge frekanslı? endüksiyonla sertleştirilecek.
sertleştirme derinliği = 1-1.5 mm
sertlik = 55 - 62 HRC.

CK 55 yerine alternatif Ç 1050 teklif edilebilir.

	Perno Ø 36		CK 55	0.800	
Adet	Parçanın Adı	Şablon Kolaylık No	Malzeme	Birim Ağırlık kg	Yarı Mamulün Ölçüleri Tasnif No
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? HAYIR Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ					
Grup No:		Tolerans verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar EN 13920 B B F (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1 m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve konumlar)		TÜLOMSAŞ Türkiye Lokomotif ve Motor Sanayi Anonim Şirketi	
Tip	Tadilat	Onay: 			
	A Not düzeltildi. 07.04.25	Tarih: 3.5.2011		den proje	
İşe Bakan	Sinan ONUK	PERNO		Bu yerine geçti	
Resim	Zeki TÖREN			Komple Resim / Poz No	
Kontrol				P	
Kaynak Mah.					
Ölçek	1:1			T2. 002 567	