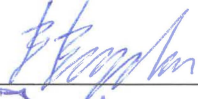
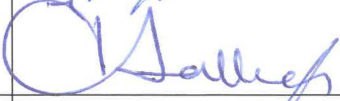
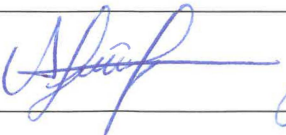


TÜRASAS Eskişehir Bölge Müdürlüğü	TEKNİK ŞARTNAME	Doküman No	230.534		
		Revizyon	D	E	
		Sayfa	1/5		

T.Ş. 230.534

TUTAMAK, BASAMAK, MERDİVEN, GEZİNTİ SACI, SİNYAL SUPORTU, KORKULUK TEKNİK ŞARTNAMESİ

Giriş Kontrol Şube Müdürü	Şükrü Baha BAYDIR	
Çekilen Araçlar Şube Müdürü	Özden BALKAN	
Vagon Fabrikası Müdürü	Murat GÖRÜR	
Hazırlayanlar	Ahmet SÖNMEZ	Halis SAĞIR
		
Hazırlama Tarihi	17.11.2016	

TÜRASAS Eskişehir Bölge Müdürlüğü	TEKNİK ŞARTNAME	<i>Doküman No</i>	230.534			
		<i>Revizyon</i>	<i>D</i>	<i>E</i>		
		<i>Sayfa</i>	3/5			

1. KONU ve KAPSAM

Bu teknik şartname TÜRASAS' ta vagon üretim ve revizyonlarında kullanılan tüm tutamak, basamak, merdiven, gezinti sacı, sinyal suportsu, korkuluk gibi parçaların imalatı, asgari genel ve teknik özellikleri, kontrol, teslim alma, garanti ve diğer hususları kapsar.

2. İSTEK VE ÖZELLİKLER

- İmalatlar verilen teknik resimlere göre yapılacaktır.
- İmalatlar; teknik resimler üzerinde belirtilen kalitedeki malzemelere istenen imalat yöntemlerine aynen uyulması kaydıyla istenen ölçü ve toleranslarda gerçekleştirilecektir.
- Kaynaklı imalat ile gerçekleştirilecek olan parçalarda 230.982 numaralı kaynaklı imalat teknik şartnamesi referans alınacaktır.
- Kaynaklı birleştirmelerde atıklık ve çarpıklık olmayacak, kaynak sıçramaları ve cüruf lar temizlenmiş olacaktır.
- Boruların büküm yerlerinde yırtılma ve ezilme olmayacaktır.
- Tüm parçaların yüzeyleri pas, cüruf, yağ ve benzeri maddelerden tam olarak temizlenmiş olacaktır.
- Boyama işlemi parçaların teknik resimleri üzerinde istenmiş ise, teknik resim üzerinde belirtilen RAL koduna göre 250.422 nolu Teknik Şartnameye uygun olarak yapılacaktır.**
- Galvaniz kaplama işlemi parçaların teknik resimleri üzerinde istenmiş ise yapılacaktır, teknik resimleri üzerinde istenmemiş ise yapılmayacaktır. Galvaniz kaplama yapılması durumunda kaplamayla ilgili detaylar teknik resim üzerinde belirtilecektir.**

3. İMALATÇI TARAFINDAN YAPILACAK KONTROL VE DENEYLER İLE TESELLÜME SUNULAN PARTİ İLE BİRLİKTE VERİLECEK BELGELER

- Parçalar %100 gözle kontrol edilecek
- Parçalar %100 ölçü ve tolerans kontrolüne tabi tutulacak
- Firma, tesellüme sunulan ürünlerin 3.1 sertifikalarını DIN EN 10204' e göre ürünler ile birlikte verecektir.

TÜRASAS Eskişehir Bölge Müdürlüğü	TEKNİK ŞARTNAME	Doküman No	230.534			
		Revizyon	D	E		
		Sayfa	4/5			

4. İDARE TARAFINDAN YAPILACAK MUAYENE VE DENEYLER:

- 4.1. %100 gözle kontrol edilecek
- 4.2. TS EN 2859-1 standardına uygun sayıda ölçü ve tolerans kontrolüne tabi tutulacak
- 4.3. DIN EN 10204' e göre 3.1 sertifikasının kontrolü
- 4.4. TÜRASAS gerek gördüğü takdirde parçalardan seçeceği numune ve/veya numuneler üzerinde kimyasal kompozisyonların uygunluğu kontrolü yapabilecektir. Deney için alınan parçaların hasara uğraması durumunda imalatçı ücret talebinde bulunmadan yenisini verecektir.
- 4.5. Prototip olarak teslim edilen ürünler için bütün kontroller(göz kontrolü, ölçü ve tolerans kontrolü, kimyasal analiz, kaynak kontrolü) yapılacaktır.

5. SUNUM, AMBALAJ, TESLİM YERİ VE ŞEKLİ

Malzemeler; yağmur, rüzgar, kar gibi iklim ve çevre şartlarından etkilenmeyecek, tahmil tahliye ve stoklama esnasında hasarlanmayacak, uygun kalınlıkta hava balonlu naylon ile sarılarak, işlenmiş ve boyalı yüzeyleri birbirine temas etmeyecek ve sıralı olarak dizilerek sandıklar içine konulacaktır. Sandık içerisine sadece bir çeşit/takım malzeme konulacaktır.

Tesellüme arz edilen malzemelerin ambalaj sandıkları; uygun kalite ve kalınlıkta tahta, petrol türevi vb. mukavim malzemelerden yapılmış olacaktır. Sandık malzemesi seçilirken, 4 adet sandığın üst üste konulacağı dikkate alınacaktır. Sandıklar yağmur, rüzgar, kar gibi iklim ve çevre şartlarından etkilenmeyecek, tahmil, tahliye ve stoklama esnasında hasarlanmayacak şekilde imal edilmiş olacaktır. Malzemelerin dağılmamaları için sandıklar dışından mukavim şerit bantlarla bağlanacaktır.

Sandıkların altında forklifle tahmil tahliye edilecek şekilde palet olacaktır. Sandıkların malzemeli ağırlığı 400-500 kg ve ebatları en fazla 120x120x100cm ölçülerinde olacaktır. Sandıkların üzerinde yüklenici firmanın adı, malzemenin adı, sipariş ve resim numarası, sandık içindeki parça adedi, parçaların şarj ve sıra numaraları, imal tarihi bilgileri (iklim koşullarından etkilenmeyecek şekilde) belirtilmiş olacaktır. Gerek bu bilgileri, gerekse markalama bilgilerini kapsayan liste; irsaliye veya fatura ile birlikte sandık bazında ayrıca teslim edilecektir.

Tesellüme sunulan ürünlerin ambalaj ve/veya tesellüm evraklarının eksik ve/veya uygun olmaması durumunda; bu durum tutanak ile kayıt altına alınarak, tesellüm işlemi gerçekleştirilmeksizin firmaya iade edilir.

TÜRASAS Eskişehir Bölge Müdürlüğü	TEKNİK ŞARTNAME	<i>Doküman No</i>	230.534			
		<i>Revizyon</i>	<i>D</i>	<i>E</i>		
		<i>Sayfa</i>	5/5			

Teknik şartnameye uygun olarak ambalajlanan parçaların teslim yeri yapılacak talebe göre TÜRASAŞ Eskişehir Bölge Müdürlüğü veya TÜRASAŞ Sivas Bölge Müdürlüğü' dür.

6. PROTOTİP

İlk defa ürün verecek tedarikçiler, mutlaka 2 adet prototip ürün verecektir. Verilecek olan prototiplerin 1 adeti boyasız ve kaplamasız, 1 adeti ise teknik resimde belirtilen tüm isterleri tamamlanmış şekilde olacaktır. Prototip ürünün kabulünden sonra seri imalata geçilecektir. Daha önce ürün verilmiş olsa dahi ürüne ait projede ve/veya imalat yönteminde değişiklik yapılmış ise tekrar prototip sunulacaktır fakat projede ve/veya imalat yönteminde değişiklik yapılmamış ise daha önce ürün vermiş olan tedarikçiler prototip ürün vermekten muaf olacaktır.

7. GARANTİ

İmalatçı, imalat hatasından kaynaklanan ve tesellüm esnasında görülmeyen hata ve kusurlardan dolayı malzemeleri, son parti malın tesliminden itibaren 2 (iki) yıl için garanti eder. Firma, garanti süresi içerisinde hatalı çıkan parçaları, bildirim tarihinden itibaren 1 ay içerisinde yenileri ile değiştirecektir.

8. DİĞER HUSUSLAR:

- TÜRASAŞ, karar vermek üzere ihaleye katılan Firmaların tesislerini önceden gezip inceleyebilir.
- Miktar arttırma, tesellüm şekli ve tarihleri, sigorta, garanti, vb gibi teknik şartnamede belirtilmeyen diğer tüm hususlar idari şartname ile kararlaştırılır.

Ek: 250.422 No lu Vagon ve Vagon Bileşenleri Boyama İşi Teknik Şartnamesi