

**ÇELİK DÖVME PARÇALAR İÇİN
SİPARİŞ YAPRAĞI**

- | | |
|--|--|
| 1. Parçanın Adı | : BİYEL |
| 2. Sipariş Miktarı | : |
| 3. Resim No | : L.15.22.230 |
| 3.1. Dövme Resmi | : DE03-15.10.07 Yp1 |
| 4. Ağırlık | : a) işlenmiş b) dövülmüş |
| 4.1. Birim ağırlığı | : |
| 4.2. Sipariş ağırlığı | : |
| 5. Malzeme | : E 295 ; E 335 (DIN EN 10025) |
| 5.1. Kopma dayanımı (kg/mm ²) | : 50-60 ; 60-77 |
| 5.2. Uzama sınırı ((kg/mm ²) en az | : 30 ; 34 |
| 5.3. Uzama (L=5d) (%) en az | : 17 ; 12 |
| 5.4. Çentik darbe dayanımı | : 7 ; 7 kg/cm ² |
| 5.5. Sertlik (HB) | : 135-170 ; 160-180 |
| 5.6. Kimyasal katkıları (en fazla)
(DIN EN 10025'e göre) | : |
| % C | : |
| % P | : 0.055 ; 0.055 |
| % S | : 0.055 ; 0.055 |
| % Mn | : |
| % Si | : |
| % Cr | : |
| % Ni | : |
| 5.7. Normalizasyon Tava °C | : 835-890 ; 820-875 |
| 6. Teknoloji | : |
| 6.1. Şekil değiştirme katsayısı
ingottan itibaren (en az) | : Kalıpta dövülen parçalarda 4 |
| 6.2. İşlenebilme | : Bütün parçalar kolayca işlenebilmelidir. |
| 7. Biçim ve Ölçüler | : DIN EN 10243'e göredir. |
| 8. Markalama | : Resimde belirtilen yere ve şartnamede tanımlanan şekilde |
| 9. İmalatçıya numune verilecek mi | : Siparişte kararlaştırılacaktır. |
| 10. Prototip | : İmalatçı, çalışmalarını göstermek üzere prototip verebilir.
Prototip çalışmaları, sözleşme hükümlerini etkilemez. |
| 11. Tesellüm partileri ve terminler | : Sözleşme imza tarihinden başlamak üzere eşit
partiler halinde ay içinde tamamlanacaktır. |