

**ÇELİK DÖVME PARÇALAR İÇİN  
SİPARİŞ YAPRAĞI**

- |   |   |
|---|---|
| 1. Parçanın Adı   | : Ekli listede verilmiştir.   |
| 2. Sipariş Miktarı  | : Ekli listede verilmiştir.   |
| 3. Resim No   | : Ekli listede verilmiştir.   |
| 3.1. Dövme Resmi  | : Ekli listede işaretlenmiştir.   |
| 4. Ağırlık  | : a) işlenmiş..... b) dövülmüş.....   |
| 4.1. Birim ağırlığı   | : Ekli listede belirtilmiştir.  |
| 4.2. Sipariş ağırlığı   | : .....   |
| 5. Malzeme  | : RSt 42-2 ; E 295 ; E 335 (DIN EN 10025)   |
| 5.1. Kopma dayanımı (kg/mm <sup>2</sup> )                     | : 42-50 ; 50-60 ; 60-77   |
| 5.2. Uzama sınırı ((kg/mm <sup>2</sup> ) en az                | : 26 ; 30 ; 34  |
| 5.3. Uzama (L=5d) (%) en az                                   | : 19 ; 17 ; 12  |
| 5.4. Çentik darbe dayanımı                                    | : 7 ; 7 ; 7 kgm/cm <sup>2</sup>   |
| 5.5. Sertlik (HB)   | : 110-190 ; 135-170 ; 160-180   |
| 5.6. Kimyasal katkıları (en fazla)<br>(DIN EN 10025'e göre)   | :   |
| % C   | :   |
| % P   | : 0.055 ; 0.055 ; 0.055   |
| % S   | : 0.055 ; 0.055 ; 0.055   |
| % Mn  | :   |
| % Si  | :   |
| % Cr  | :   |
| % Ni  | :   |
| 5.7. Normalizasyon Tavı °C                                    | : 850-900 ; 835-890 ; 820-875   |
| 6. Teknoloji  | :   |
| 6.1. Dövme usulü  | : Ekli listede belirtilmiştir.  |
| 6.2. Isıl işlem   | : Dövme işleminden sonra malzemenin niteliğine uygun sıcaklıklar arasında normalizasyon |
| 6.3. Şekil değiştirme katsayısı<br>ingottan itibaren (en az)  | : Kalıpta dövülen parçalarda 4<br>Serbest dövülen parçalarda 2                          |
| 6.4. İşlenebilme  | : Bütün parçalar kolayca işlenebilmelidir.  |
| 7. Biçim ve Ölçüler   | : DIN EN 10254'e göre   |
| 8. Markalama  | : Resimde belirtilen yere ve şartnamede tanımlanan şekilde                              |
| 9. İmalatçıya numune verilecek mi                             | : Siparişte kararlaştırılacaktır.   |
| 10. Tesellüm şekli (dövülmüş,<br>Yarı işlenmiş veya işlenmiş) | : İşleme teklifi verilirse fiyat ayrıca belirtilir.                                     |