



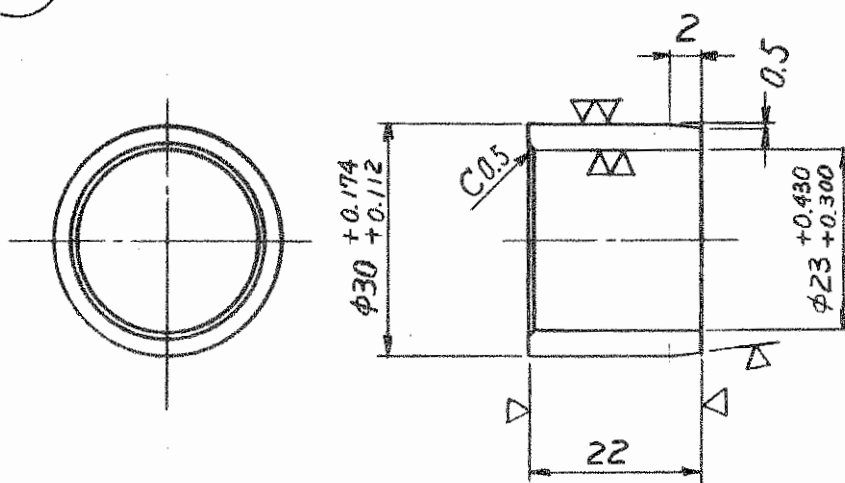
調査 28.4.15	設計 28.4.15	製図 28.3.29	材料 28.4.15	品名記号 28.4.15	形格記事 28.4.15	型 28.4.15	材 28.4.15	料 28.4.15	処 28.4.15	理 28.4.15	G-NO.	器具 28.4.15	立 28.4.15	用 28.4.15	途 28.4.15	重量 28.4.15	
KOVAN BUSHING			4C3T2250			TCDD			G-NO.			器具			立		
草			特殊ブッシュ			S40C			ZUSI			1			2		
手配コード			品名記号			形格記事			型			材			料		
1			4C3T2250P001			BUSHING			S40C			ZUSI			1		
2																	
3																	
4																	
5																	
6																	

注記: 工作仕様書 (U-82079) ニヨリ 高周波焼入レノコト.

HEAT TREATMENT: INDUCTION HARDENING FOLLOWING
AS WORKING SPEC. (U-82079)

Isıl işlem: (U 82079) Karakteristiğine göre
İndüksiyon sertleştirme.

1



31 / 065

Liste No: L-A 0674

変更記事	4C3T2250
------	----------

関係図 1C3T0386 類似図

CAD:

保管

