



NOT:

- 1.Yüzey Kalitesi: Tüm işlenmiş yüzeylerde $Ra \leq 0.8 \mu m$ yüzey pürüzlülüğü sağlanacaktır.
- 2.Kenar İşlemesi: Keskin kenarlar kırılacak, tüm kenarlara $0.2 \times 45^\circ$ pah uygulanacaktır.
- 3.Yüzey İşlem: İşlem sonrası pasivasyon uygulanacaktır.
- 4.Sevk: Parça, yüzeyini koruyacak şekilde koruyucu filmle kaplanarak sevk edilecektir.

Adet	Parçanın Adı	Sevkiyet/Kalıp No	Malzeme	Yüzey Kalitesi	Tasarım No./Yeni mamulün ölçüleri
	Ayar yayı merkezleme par.		AISI 304 Paslanmaz Çelik	0.013	
Komple Resim/Proje No	DE03.74.41.00/24	Malzeme No	13510		TCDD
İçerik		Malzeme Adı	Orta		Elektrikli Lokomotif ve Motor
A	110.02.333224 Sayılı yazı ile 24.06.2025	Malzeme Adı	Orta		Gençlik Müessesesi
Gün/Onay	8.7.1975				Parça
İçerik	C.Özcan				Geo/Proje
Resim	H.Marcan				yerine geçti
Kontrol	C.Özcan				Gençlik
Ölçek	2:1				
Ayar Yayı Merkezleme Parçası					DE03.74.41.24
(Direkt fren makinist ventili)					

Mikro Film

471149