



- 1- This drawing of the wheel has been drawn according to UIC 510-2 and ORE-B 98/RP-9/E.
- 2- The profile of the wheel tread will be lathed according to the drawing 02.029.
- 3- See no 00.036 drawing for marks to be stamped on wheels.
- 4- Max. unbalanced momentum is 75 gm.
- 5- Wheel rim shall be hardened to 235-275 HB.
- 6- In case of solid wheel manufacturing, only the hole diameter $\varnothing 179^{+0}_{-3}$ and surface quality will be ∇
- 7- Other specifications related to manufacturing and acceptance shall conform to TS-02.024.



Şartname No	TŞ-02.024				
Teknik Döküman No					
Stand/Kalıp Demirbaş No					
Yüzey Kaplın./Islı İşlm./Sertlik		06	Tüm eski değişiklikler resme işlenerek revize edildi.	03.08.2021	
Boya/Renk		Değ. No	Yapılan Değişiklik Notu	Tarih	İmza

				R7		314.0
Parça No	Parça Adı	Adet	Norm Resim No	Malzeme	Ölçü	Ağırlık (Kg)
VG. TIPI	ISO 1302	ISO 8015	EN 22553	Genel Tolerans	ISO 2768	f <input type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> K <input type="checkbox"/>
	EN 15085-2 Üretici Sertifika Sınıfı		CL1 <input type="checkbox"/> CL2 <input type="checkbox"/>	Kaynaklı İml.	ISO 13920	A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> E <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/>
			CL3 <input type="checkbox"/> CL4 <input type="checkbox"/>	Çelik Döküm	ISO 12708	Lm2 <input type="checkbox"/> Lr2 <input type="checkbox"/> Sm2 <input type="checkbox"/> Sr2 <input type="checkbox"/>
	Proje Koor./Onay	Abdülkadir ÜNAL	  	Ölçek	 Türkiye Raylı Sistem Araçları San. A.Ş.	
	İşe Bakan/Kontrol	S. Tolga KANDİL		1:2.5		
Hazırlayan	Erhan SOLAK					
	MONOBLOK TEKERLEK			02.015.05		
	Tarih:	Parça Listesi No:		Sayfa: 1/1	A3	REV: 06

NOTLAR
