

DE 24000 TİPİ LOKOMOTİFLERİN BOJİLERİNİN DEMONTE VE TEMİZLİK TALİMATI

(1 Adet boji = 3 akslı, 3 cer motorlu)

- 1- **Dişli Kutuları [DE 03.15.07.00]** : 3 adet Dişli Kutusu, M20 x 55 ve M20x 65 civatalar sökölerek demonte edilir. Dişli Kutuları, TÜRASAŞ Eskişehir Bölge Müdürlüğü Hurda Sahasına teslim edilir.
- 2 – **Cer motorları ve Cer motor kepleri:** 6 adet Cer motor kepi demonte edilir ve içlerindeki atık yağ boşaltılır. Cer motor gövdeleri, aksların üzerlerinden alınır. 3 adet **Cer motoru** ve 6 adet kep Elektrik Makinaları Fabrikasına teslim edilir.
- 3 – **Cer motoru askı biyelleri [DE 03.15 08. 00]** : Cer motoru askı biyelleri pernolarından sökölür. 3 takım cer motor askı biyeli, Boji Fabrikası ilgili birimlerine teslim edilir.
- 4- **Primer süspansiyon [DE 03. 15. 10. 00]** : Buatagres ile boji şasesi arasındaki sustalar(12 adet büyük, 12 adet küçük), minimum 5 tonluk seyyar presle, içinden geçen mil (iki ucu dış açılmış M27 ve M30) yardımıyla sıkıştırılarak bragalara sabitlenip dışarıya alınır. Boji Fabrikası ilgili birimlerine teslim edilir.
- 5 – **Amortisörler [DE 03. 15. 11. 00]** : Amortisörlerin civataları sökölür.12 adet amortisör, Boji Fabrikası ilgili birimlerine teslim edilir.
- 6 – **Sekonder süspansiyon [DE 03.15.12.00]**: Sekonder süspansiyonu oluşturan lastikli takozlar, ayar plakası ve mesnet plakaları demonte edilip, Boji Fabrikası ilgili birimlerine teslim edilir.
- 7 – **Fren silindirleri [DE 03.74.42.00,DE 03.74.42.01a], [Fren tahrik manivelası, [DE 03.15.14.10 –L19.22. 124- L19.22.128], Büyük manivela [L 19.22.110], Çift sabo taşıyıcı [L 19.22.111], Çift sabo çarığı [L 19.22.124], Tek sabo taşıyıcı [L 19.22.112], Tek sabo çarığı [L 19.22.125], perno, somun ve civatalar:** Fren tahrik manivelası, Büyük manivela, çift sabo taşıyıcı, çift sabo çarığı, Tek sabo taşıyıcı, Tek sabo çarığı, perno, somun ve civatalar ayrı ayrı demonte edilip, tamamen bağımsız malzemeler olarak Boji Fabrikası ilgili birimlerine teslim edilir.
Fren silindirleri sökölüp, iç yüzeyleri temizlenecek, taşlanacak ve zımpara çekilerek pürüzsüz bir yüzey elde edilecektir. İç yüzeyde herhangi bir çıkıntı, çapak vb. unsur kalmaması sağlanacaktır. Silindir iç yüzeyleri kesinlikle boyanmayacaktır, boya ile temas ettirilmeyecektir.
Fren silindiri lastiği, silindir flanşı, silindir kapağındaki segman ve süzgeçler değişecek, silindir kapağı keçesi takılacaktır.
Civata deliklerinin sızdırmazlığı kontrol edilerek, duruma göre diş yuvaları elden geçirilecektir.
Fren silindir lastiğinin alt yüzeyini tamamen dolduracak kadar bol miktarda (750 gram) gres yağı kullanılacaktır. (Yetersiz gres yağı kullanılması fren silindirinin kısa sürede arıza yapmasına neden olacaktır.)
Silindir gövdesi üzerindeki bağlama kulaklarının gönyeye getirilmesine özen gösterilecektir.(Fren silindirinin bojiye montajında kaçıklık olmaması için bağlama kulaklarının düzgün doğrultulması önemlidir.)
Fren silindiri ilgili teknik resme uygun olarak toplanarak bojiye montaja hazır hale getirilecek ve **6 bar** hava basıncı ile sızdırmazlığı kontrol edilecektir. Hava basıncı kontrolü sırasında fren silindir gövdesi ile kapağının birleşim yerinin 200 mm ilerisine tahdit (sınırlama) konarak fren silindir tertibatının zarar görmesine engel olunacaktır.

- 8 –Primer süspansiyon biyelleri[DE 03.15.10.07] :** Önce, Primer süspansiyon biyelleri, bojinin şasisinden sökülür. Tekerlek takımından da biyeler demonte edilir. 12 adet biyel Boji Fabrikası ilgili birimlerine teslim edilir.
- 9 –Tekerlek takımları (DE 03.158.01.00) :** Tekerlek takımları, Boji Fabrikası ilgili birimlerine teslim edilir.
- 10 –Kum kutuları ve kum boruları:** Kum kutuları ve kum boruları demonte edilir. Boji Fabrikası ilgili birimlerine teslim edilir.
- 11 – Fren boru donanımı:** Boji şasisi üzerindeki fren boru donanımı demonte edilip, Boji Fabrikası ilgili birimlerine teslim edilir.
- 12 –Boji şasisi [DE 03.15.05.00] :** Boji şasisi, Boji Fabrikası ilgili birimlerine teslim edilir.
- 13 –Buatagreslerin Demonte ve Temizliği:** Kapak civataları, iticiler ve buat söküldükten sonra 2 parçadan oluşan arka kapak sökülür temizliği yapılır.(2 parçadan oluşan arka kapak demonte ve temizlikten hemen sonra aylan civataları ile birleştirilerek eşlerin karıştırılması önlenmelidir.) Temizlenen parçalar Boji Fabrikası ilgili birimlerine teslim edilir.

Sartlar :

- 1-Dişli kutuları hariç, tüm parçalar yıkanıp temizlenmiş ve üzerinde hiçbir kir ve yağ kalıntısı olmayacak şekilde teslim edilecektir.
- 2-Dişli bozulmuş civatalar ve bozulmuş perno deliklerinden dolayı demonte güçlüğü yaşanırsa, sadece civata ve perno, oksi – asetilen ile kesilebilir. Ana parçalar zarar görmeyecektir.
- 3-Boji iskeleti, tekerlekler, cer motorları ve dişli kutuları hariç, diğer tüm parçalar gruplar halinde sandıklar içinde teslim edilecektir.
- 4-Bojilerin taşınması sırasında meydana gelebilecek herhangi bir kaza durumunda, meydana gelecek hasarı, ihaleyi alan firma tazmin edecektir.
- 5-Taşıma işi, firma tarafından sigortalı olarak yaptırılacaktır.
- 6-Bojiler, firma tarafından Boji Fabrikası ilgili birimlerinden teslim alınacak; tüm işlemleri bittikten sonra, talimatnamede belirtilen her bir ünite, ilgili Fabrika ve işyerlerine teslim edilecektir.
- 7-Demonte edilmiş aksamaların kumlanması tercih sebebi olacaktır.(Tekerlekler ve cer motorları kumlanmayacaktır).

Termin :

- 1- Yüklenici ihale konusu işi kendisine tebliğ edildikten en geç 2 (iki) iş günü içerisinde İdare'nin Yüklenici' ye tanımladığı yerden almak ve en geç 10 (on) iş günü içinde ihale konusu işi tamamlamak ile sorumludur. Bojilerin demontaj işlemi sırasında ayrılan ilgili tüm parçaları ile karkas yapı İdare'nin belirleyeceği tarihte yine İdare'nin belirleyeceği kapsam ve şartlar altında İdare'ye teslim edilecektir.
- 2- TCDD'den, programlanan miktarlarda lokomotif gönderilmemesinden dolayı boji ünitelerinin firmaya tesliminde bir aksama yaşanması durumunda, bundan TÜRASAŞ Eskişehir Bölge Müdürlüğü sorumlu olmayacaktır.