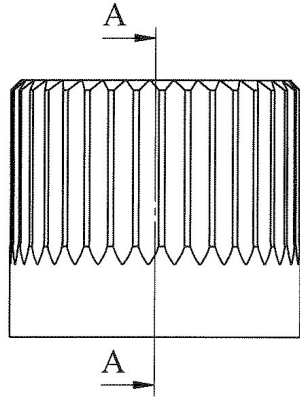


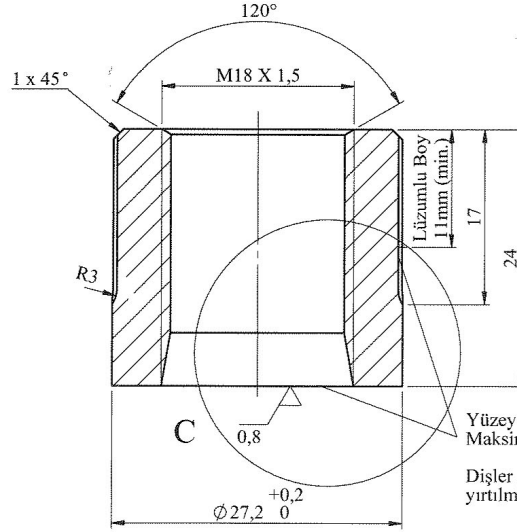
A-A Kesiti



B Detayı (10 : 1)



Dişler kalıpta dövülerek imal edilecektir.

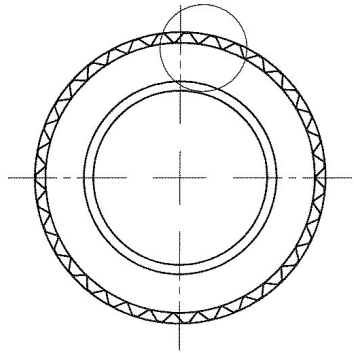


Yüzey dişlere dik olacaktır. Maksimum salgı $\phi 27$ 'de 0,03'tür.

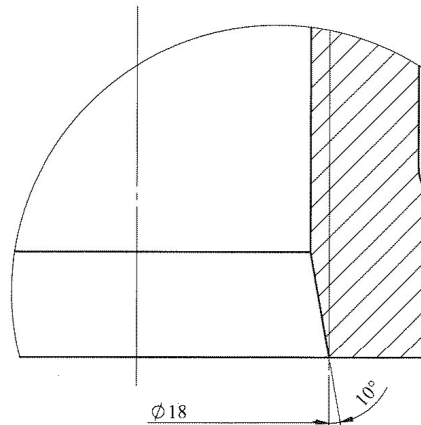
Dişler gayet temiz olacak, özellikle yırtılmalar bulunmayacaktır.

Modül: 0,75
Diş sayısı: 35
Dik kenarlar

B



C Detayı (4 : 1)



Mekanik Değerler

$$R_m = 90 \text{ kg/mm}^2 \pm 5 \text{ kg}$$

$$R_e \geq 75 \text{ kg/mm}^2$$

$$A \geq 1,12$$

$$KV \geq 35 \text{ Joule}$$

$$\sqrt{1,6} \quad \sqrt{0,8}$$

* NOT: Isıl işlem EN 10083-3'e göre yapılacak. Yanda belirtilen tüm mekanik değerler SAE/ANACAKTIR. (08.08.2018) (EN 10083-3)

Büyük Uç Somunu		EN 10250-3	37Cr4	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçütleri Tasnif No	
Adet	Parçanın Adı	Standart No	Malzeme			
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır						
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir: CTQ						
Grup No:		Tolerans verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:			TÜLOMSAŞ Türkiye Lokomotif ve Motor Sanayi A.Ş.	
Tip		EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)				
		EN 22768-1 m (Uzunluk ve açı ölçütleri)				
		EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)				
TLM 16V185	Tadilat	11 Isıl işlem bilgisi eklendi. (8.8.2016)				
		10 18425 No'lu yazıya göre yeniden çizildi.				
	İşe Bakan	Tuba EROĞLU	Onay:		den proje	
	Resim	Alaattin BARITCI	Tarih: 03.09.2015		Bu yerine geçti.	
	Kontrol	Emrah AYAZ	Büyük Uç Somunu (Piston Kolu)			Komple Resim/Poz No
	Kaynak Müh.					
Ölçek	2:1				303715	