EK 1

Kimyasal Özellikler Tablosu

Kısa gösterim		Kütlece % [a] [b]									
Adı	Numarası	C	Si	Mn	P en çok	S en çok	Cr	Ni	Mo	V	Cu + Sn
38Si7	1.5023	0,35-0,42	1,50-1,80	0,50-0,80	0,025	0,025					
46Si7	1.5024	0,42-0,50	1,50-2,00	0,50-0,80	0,025	0,025					
56Si7	1.5026	0,52-0,60	1,60-2,00	0,60-0,90	0,025	0,025					
55Cr3	1.7176	0,50-0,59	en çok 0,40	0,70-1,00	0,025	0,025	0,70-1,00				
60Cr3	1.7177	0,55-0,65	en çok 0,40	0,70-1,00	0,025	0,025	0,60-0,90				
54SiCr6	1.7102	0,51-0,59	1,20-1,60	0,50-0,80	0,025	0,025	0,60-0,80				
56SiCr7	1.7106	0,52-0,60	1,00-2,00	0,70-1,00	0,025	0,025	0,20-0,45				
61SiCr7	1.7108	0,57-0,65	1,60-2,00	0,70-1,00	0,025	0,025	0,20-0,45				
51CrV4	1.8159	0,47-0,55	en çok 0,40	0,70-1,10	0,025	0,025	0,90-1,20			0,10-0,25	Cu+10Sn≤0,60
45SiCrV6-2	1.8151	0,40-0,50	1,30-1,70	0,60-0,90	0,025	0,025	0,40-0,60			0,10-0,20	
54SiCrV6	1.8152	0,51-0,59	1,20-1,50	0,60-0,80	0,025	0,025	0,60-0,80			0,10-0,25	
60SiCrV7	1.8153	0,56-0,64	1,60-2,00	0,70-1,00	0,025	0,025	0,20-0,40			0,10-0,20	
46SiCrMo6	1.8062	0,42-0,50	1,30-1,70	0,50-0,80	0,025	0,025	0,50-0,80		0,20-0,30		
50SiCrMo6	1.8063	0,46-0,54	1,40-1,80	0,70-1,00	0,025	0,025	0,80-1,10		0,20-0,35		
52SiCrNi5	1.7117	0,49-0,56	1,20-1,50	0,70-1,00	0,025	0,025	0,70-1,00	0,50-0,70			
52CrMoV4	1.7701	0,46-0,56	en çok 0,40	0,70-1,10	0,025	0,025	0,90-1,20		0,15-0,30	0,10-0,20	
60CrMo3-1	1.7239	0,56-0,64	en çok 0,40	0,70-1,00	0,025	0,025	0,70-1,00		0,08-0,15		
60CrMo3-2	1.7240	0,56-0,64	en çok 0,40	0,70-1,00	0,025	0,025	0,70-1,00		0,15-0,25		
60CrMo3-3	1.7241	0,56-0,64	en çok 0,40	0,70-1,00	0,025	0,025	0,70-1,00		0,25-0,35		

a Şarj tamamlama amacı dışında, alıcının isteği dışına yukarıda belirtilmeyen elementler ilave edilmemelidir. Malzemenin sağlığını, mekanik özelliklerini ve uygulamasını etkileyebilecek, üretim sırasında kullanılan hurda veya diğer malzemelerden kaynaklanan ilaveler için gerekli bütün tedbirler alınmalıdır.

b Belirtilmiş sertleştirilebilirlik özellikleri olan tiplerde (Çizelge 7 ve Çizelge 8), döküm analizi sınırlarında, fosfor ve kükürt dışında, önemsiz değişiklikler verilebilir.

Su sapma karbonda ve Çizelge 4'e göre diğer bütün durumlarda ± % 0,1'i (kütlece) geçmemelidir.

Fiziksel Özellikler Tablosu

Kısa gösterim		Su verme sıcaklığı °C	Su verme sertleştirme ortamı	Temperleme sıcaklığı °C	$R_{p0,2}$ MPa	R_m MPa	A %	Z %	20°C'te vurma enerjisi KU J
Adı	Numarası	±10°C		±10°C	en az		en az	en az	en az
38Si7	1.5023	880	Su	450	1150	1300-1600	8	35	18
46Si7	1.5024	880	Su	450	1250	1400-1700	7	30	15
56Si7	1.5026	860	Yağ	450	1300	1450-1750	6	25	13
55Cr3	1.7176	840	Yağ	400	1250	1400-1700	3	20	5
60Cr3	1.7177	840	Yağ	400	1300	1450-1750	3	20	5
54SiCr6	1.7102	860	Yağ	450	1300	1450-1750	6	25	8
56SiCr7	1.7106	860	Yağ	450	1350	1500-1800	6	25	8
61SiCr7	1.7108	860	Yağ	450	1400	1550-1850	5,5	20	8
51CrV4	1.8159	850	Yağ	450	1200	1350-1650	6	30	8
45SiCrV6-2	1.8151	880	Yağ	400	1550	1600-1900	7	40	13
54SiCrV6	1.8152	860	Yağ	400	1600	1650-1950	5	35	8
60SiCrV7	1.8153	860	Yağ	400	1650	1700-2000	5	30	5
46SiCrMo6	1.8062	880	Yağ	450	1400	1550-1850	6	35	10
50SiCrMo6	1.8063	890	Yağ	450	1420	1650-1950	6	30	5
52SiCrNi5	1.7117	860	Yağ	450	1300	1450-1750	6	35	10
52CrMoV4	1.7701	860	Yağ	450	1300	1450-1750	6	35	10
60CrMo3-1	1.7239	860	Yağ	450	1300	1450-1750	6	30	8
60CrMo3-2	1.7240	860	Yağ	450	1300	1450-1750	6	30	8
60CrMo3-3	1.7241	860	Yağ	450	1300	1450-1750	6	30	8
Not - Numune alma ve numune hazırlama EN 10083-1'e uygun olmalıdır.									

$R_{p0,2}$, Akma sınırı; R_m, Çekme sınırı; A%, Kopma uzaması, J, Charpy mukavemeti.