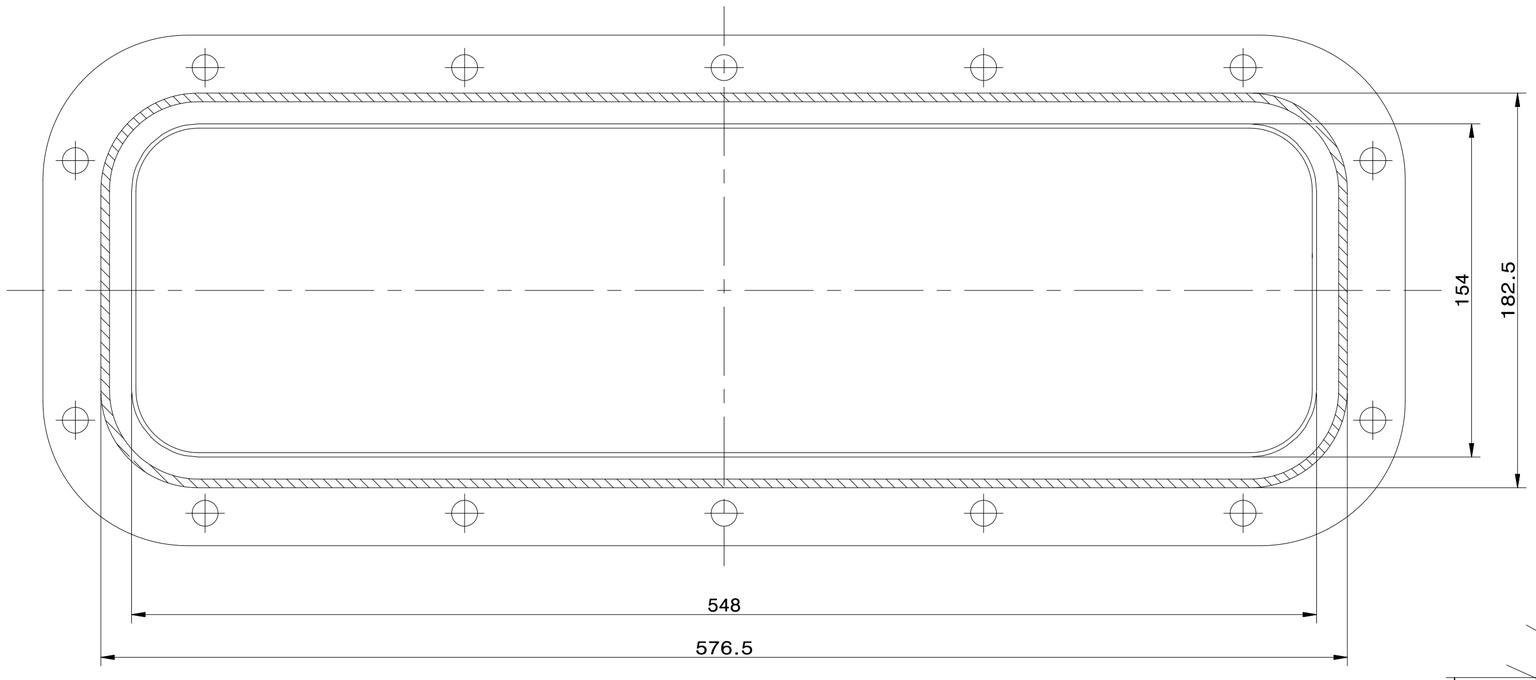
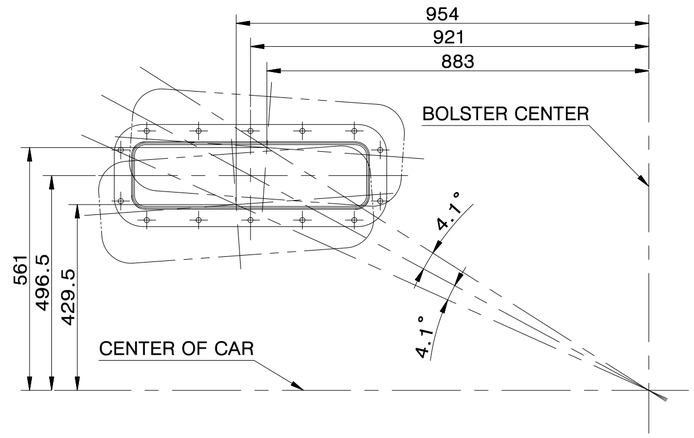
적 용 규 격
SPECIFICATION APPLIED



VIEW C-C



NOTE

1. FLEXIBLE DUCT SHALL BE SEWED AFTER BONDING AND ASSEMBLING. IT SHALL BE SEWED.
2. TENSILE STRENGTH OF THE JOINT SHALL BE OVER 60Kg/Cm².
3. THE SURFACE COLOR OF FLEXIBLE DUCT : GRAY.

SPEC.

1. ITEM 1 SHALL BE COATED WITH CHLOROSULFONATED POLYETHYLENE. ON EACH SIDE OF A STRONG NYLON. (840*840 DENIER, 22*22 EA PER 25.4mm)
2. SEWING FOR JOINT OF FLEXIBLE DUCT LESS THAN 2. AND IT SHALL BE DOUBLE SEWED.
3. PITCH OF THE SEWING-THREAD 3-4mm AND TEFLON NO. 20 SHALL BE FOR THREAD.
4. TIP OF MATERIAL SURROUNDING UNDERFRAME SHALL BE SEWED OVER 30mm OVERLAPED.
5. BONDING MATERIAL OF ITEM NO. 1 SHALL BE CHROROPRENE-RUBBER BASE FLAME RESISTANT ADHESIVE.

두께 THICKNESS			
	~ 40	2	4
	~ 30	2	3
	~ 10	1	1.5
	< 3	0.5	1
길이 LENGTH	~ 3150	-	7
	~ 1600	4	5
	~ 800	3	4
	~ 400	2	3
	~ 200	1.5	2
	~ 100	1	1.5
등급 GRADE		A	B
주철 주강품 CASTING (±)			
~ 20M	8	14	24
~ 15M	7	12	21
~ 12M	6	10	18
~ 8M	5	8	14
~ 4M	4	6	11
~ 2M	3	4	8
~ 1M	2	3	6
~ 315	1	2	4
~ 120	1	2	3
~ 30	1	1	1
등급 GRADE	A	B	C
용접 구조물 WELDING (±)			
~ 20M	-	6.0	8.0
~ 15M	-	5.0	7.0
~ 12M	-	4.0	6.0
~ 8M	-	3.0	5.0
~ 4M	0.8	2.0	4.0
~ 2M	0.5	1.2	3.0
~ 1M	0.3	0.8	2.0
~ 315	0.2	0.5	1.2
~ 120	0.15	0.3	0.8
~ 30	0.1	0.2	0.5
3 ~ 6	0.05	0.1	0.2
등급 GRADE	A	B	C
기계 가공품 MACHINING (±)			
규정치않은 일반공차표 GENERAL TOLERANCE			

NOTLAR

1. Esnek körük, yapıştırma ve montajdan sonra dikilecektir.
2. Ek yerinin çekme dayanımı, 60 kg/cm² 'nin üzerinde olacaktır.
3. Esnek körüğün yüzey rengi gri olacaktır.

ÖZELLİKLER

1. Poz 1 için, dayanıklı naylon kumaşın her iki tarafı kloro sülfolanmış polietilen (CSM, CSPE) (Hypalon) ile kaplanacaktır. (Naylon kumaş; 840D (840 x 840 denye), her 25.4 mm başına 22 x 22 olacaktır)
2. Esnek körüğün ek yeri için dikiş 2'den az olacaktır ve çifte dikiş olacaktır.
3. Dikiş adımı 3 - 4 mm olacaktır. İplik; politetrafloroetilen (PTFE) (Teflon), Nm 20 (No. 20) olacaktır.
4. Çerçevenin altını çevreleyen malzemenin ucu 30 mm üst üste binmiş şekilde dikilecektir.
5. Poz 1'in yapıştırıcı malzemesi, kloropren kauçuk bazlı aleve dirençli yapışkan olacaktır.

기호 MARK	일자 DATE	변경내역 DETAIL OF REVISION(E.C ZONE)	설변번호 E.C NO.	설계 DGN	검도 CHK	승인 APP
Dx1	2023.02.22	Note ve Spec. kısmı Türkçe olarak da eklendi.		TÜRASAŞ		
Cx3	2013.05.13	CHANGED THE Q'TY.	RNO1001-U219	M.B.YANG	H.H.LEE	H.G.RYU
Bx4	2012.09.26	CHANGED THE RIVET.	RNO1001-U108	M.B.YANG	H.H.LEE	H.G.RYU
Ax1	2012.09.18	CHANGED ITEM NO. 2 DIA.	RNO1001-U----	M.B.YANG	H.H.LEE	H.G.RYU

품번 NO.	부품 번호 PART NO.	품명 DESCRIPTION	재질 MATERIAL	수량 Q'TY	중량 W.T	비고 REMARKS
8	RS60918-066S	RIVET,BLIND,PAN HEAD	SUS304	68		M4X16L
					C	
6	RMM20012CV0	PLATE,HOLDING	SUS304	4 2	0.12	
5	RMM20009CV0	PATCH	EPDM	2		
4	RMM20006CV0	FRAME,LOWER	ASSY	1	3.90	
3	RMM20005CV0	FRAME,UPPER	ASSY	1	3.46	
2	RMM20004CV0-002	RING	PW1	9		Ø4
1	RMM20004CV0-001	DUCT,AIR	NYLON TARPN	1	0.4	T0.65

승인 APP	H.G.RYU 2012.06.04	재질 MAT'L ASSY	명칭 TITLE	DUCT,FLEXIBLE,AIR	
검도 CHK	H.H.LEE 2012.06.04	총중량 G. W 7.68 Kg	도면 번호 DRG. NO	RMM20004CV0	Ver. 00
설계 DGN	M.B.YANG 2012.06.04	일반공차 MC WD CT	MS		Rev. -D
제도 DRG		B	SCALE 1/2	매수 SHEET 2 of 2	
참고번호 REF. NO.		SIZE A2	HYUNDAI Rotem 현대로템주식회사		

RNO1001 / RMM- / 넌-PRJT / 정리번호

본 도면은 당사 재산으로서 허가없이 무단복사 / 배포 금지함. PROPERTY OF ISSUING ENTITY. CANNOT BE DISTRIBUTED OR REPRODUCED WITHOUT AUTHORIZATION.

CATIA