

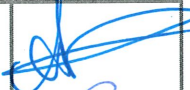


[TŞ-D40.0011]

[Rev. D 4292]

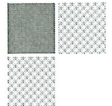
C Eksenli CNC Torna Tezgahı Teknik Şartnamesi

[Yayın Tarihi : 15/11/2023]

[Revizyon Tarihi : 06/12/2023]

	Ad Soyad	Unvan	İmza
Onaylayan	Ahmet Ferudun DÖNMEZ	İmalat Fab. Müdürü	
Kontrol Eden	Cengiz ERTEKİN	Teknik Şef	
Hazırlayanlar	İrfan ÖREN	Teknik Ressam	

Form No: TTHF-18	Yayın Tarihi: 27.04.2021	Rev. No: 00	Form Adı: TEKNİK ŞARTNAME FORMATI
---------------------	-----------------------------	----------------	--------------------------------------



Revizyon Tarihçesi

[illegible]

1. KONU

Bu teknik şartname, TÜRASAŞ Sakarya Bölge Müdürlüğünde imalatı ve onarımı yapılan tüm vagonların metal boru ve profillerin kesim işlerinde kullanılacak C Eksenli CNC Torna Tezgahının satın alınmasına esas teknik ve genel özellikleri ile garanti konularını kapsar.

2. TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1. Soğutma sistemi tank kapasitesi : 150-250 Litre

2.2. Elektrik ihtiyacı % 40 ED değeri 25-35 kva

2.3. Sürekli değeri % 40 ED değeri 11-21.5 kva

2.4. Hava ihtiyacı basınç 0.5 - 1.0 mpa

2.5. Debisi 375 litre / dak

2.6. Makine boyutları

Uzunluk = 2500-4500 mm
Genişlik = 1500-2200 mm
Yükseklik = 1500-2200 mm
Ağırlık = 4000- 6500 kg

2.7. İş mili delik çapı 66- 92 mm

2.8 Ana iş mili motoru AC 15- 20 kw

2.9. İş mili devri 3500-5000 devir / dak.

2.10. 12 pozisyonlu drum taret

2.11. Tahritli takım iş mili devri 4500.- 6000 devir / dak.

2.12. proglamlanabilir gövdeli NC Punta/ MT4-MT5

2.13. Operatör kapısı ve kapı kilit sistemi

2.14. Çift ayak pedalı ve hidrolik basınç kilidi

2.15. İş aydınlatma lambası

2.16. CE normu (gürültü filtresi ile)

2.17. Soğutma sistemi (250 W) komple

2.18. Program sonunda otomatik kapama

- 2.19. 8/10 inch merkezi açık ayna (açık ve kapalı teyidi)
- 2.20. Yeniden konumlandırma algılayıcı 10.4-15 inch LCD ekran
- 2.21. Standart giriş ve dış açma fonksiyonu
- 2.22. Zamana göre karşılaştırmalı ilerleme
- 2.23. G37 Otomatik takım boyu ölçme

3. STANDART ÖZELLİKLER

- 3.1. C Eksen özelliği
- 3.2. Maksimum çevirme çapı 550-700 mm
- 3.3. Maksimum kesme çapı 340-520 mm
- 3.4. Maksimum çubuk işleme çapı 52-77 mm
- 3.5 Taretteki istasyon adedi 12
- 3.6. Tahrikli takım hızı max 4500-6000 devir / dak. – minimum 20 devir / dak.
- 3.7. Tornalama kateri yüksekliği 25 mm
- 3.8. Delik kateri çapı 40-50 mm
- 3.9. Tahrikli takım ebatları matkap 20 mm
Parmak freze 20 mm
Klavuz M 20
- 3.10. 2 adet Radyal 2 adet Eksenel Tahrikli Bakım
- 3.11. Talaş konveyörü
- 3.12. Takım sıfırlama probu
- 3.13. Eksen hareketleri
X eksen 215-300 mm
Z eksen 540-760 mm
Hızlı hareket 30 metre / dak
- 3.14. Punta işi
Gövde stroku 540-760 mm
Mors koniği MT4-MT5

3.15. İş mili

Ayna ebatı 8-10 inch

Max devir 3500-5000 devir / dak.

Minimum 35 devir / dak

Delik çapı 76-92 mm

3.16. İş mili motoru ana iş mili 15-20 kw – Max tork 167-550 Nm

4. GENEL HUSUSLAR

4.1. Teklif edilen C Eksenli CNC Torna Tezgahına ait yeterli miktarda doküman teklife eklenecek. Verilecek teklifler Teknik Şartname maddelerine tek tek cevap verilecek şekilde Türkçe olarak hazırlanacaktır.

4.2. C Eksenli CNC Torna Tezgahının standart ekipmanlarının neler olduğu teklifte belirtilecektir.

5. GARANTİ VE TESLİMAT

5.1. Yüklenici firma C Eksenli CNC Torna Tezgahını ve ekipmanlarını dış etkenlerden korunmuş şekilde ve uygun ambalajlar içerisinde 29.12.2023 tarihine kadar TÜRASAŞ Sakarya Bölge Müdürlüğüne teslim etmiş olacaktır.

5.2. Kablo dışındaki işlemlerin tamamı yüklenici firma tarafından yapılacaktır. Tezgah montajı yüklenici firma tarafından yapılacak, kurulacak ve çalışır halde teslim edilecektir.

5.3. Yüklenici firma tarafından tezgahın bakım ve çalıştırılması ile ilgili 5 gün eğitim verilecektir.

5.4. C Eksenli CNC Torna Tezgahının kontrol ve kabul işlemleri TÜRASAŞ Sakarya Bölge Müdürlüğü personelleri tarafından yapılacak olup, yapılan kontroller sonucunda tezgah, kabul veya red yapılacaktır.

5.5. Tezgahta meydana gelebilecek arızalar garanti kapsamında giderilecektir.