

TURASAS	TEKNİK BİLGİ	T.B. 2321			
		Tadilat	B		
		Tarih	20.05.21		
		İmza			

KONU : TSI Belgesi Alınacak Vagonlar İçin Üretilecek Olan Parçaların, Yarı ve Komple Ürünlerin Onayı

REFERANS:

1. KONU:

Bu Teknik Bilgi, seri üretim onayının verilmesinden sonraki tüm üretim safhalarında, yüklenici firmanın ürünle ilgili tüm süreçlerinden, TÜRASAŞ'ın ve/veya müşterisinin uygulanmasını zorunlu tuttuğu denetim süreçlerinden geçeceğini; ürünle ilgili ihtiyaç duyulan tüm kalite kayıtları ve dokümanların, istenen süre içinde düzenlenerek TÜRASAŞ'a sunulacağını içerir.

2. TEDARİKÇİ KONTROL SÜRECİNDE İSTENECEK BELGELER

2.1. Seri üretim süreci için istenecek belgeler şunlardır;

- İş Akış Süreci
- Montaj Kartları
- Ölçüm Raporları
- Ölçümlerde kullanılan ölçü aletlerinin kalibrasyon / doğrulama raporları

2.1.1. Kaynaklı imalat varsa istenecek belgeler şunlardır;

- Kaynak planı
 - ❖ Kaynak montaj çizimleri
 - ❖ Kaynak sıra planı
 - ❖ Kaynak kontrol planı
 - ❖ Kaynak kontrol föyleri
- Kaynaklı imalatta çalışan kaynakçı sertifikaları (Geçerli ve uygun)
- Kaynak prosedür şartnameleri (WPS,PQR)
- Tahribatsız muayene raporları (VT MT PT UT RT)
- Tahribatsız muayene personeli sertifikaları
- Kaynak makineleri kalibrasyon / doğrulama föyleri

2.1.2. Sac büküm kesim işleri varsa istenecek belgeler şunlardır;

- Kesim/Büküm Planı
- İzlenebilirlik Takibi için Formlar

2.1.3. Kimyasal işlemler varsa istenecek belgeler şunlardır;

- Boyanın Kimyasal Özellikleri (Astar, Son Kat vb.)
- Boya Kalınlık Ölçüm Formları
- Boya Kalınlık Ölçümü Yapan Cihazın Kalibrasyon Raporları

Hazırlayan:	Ürün Arge Dairesi/Çekilen Araçlar	Tarih:	27.03.2014	Sayfa	1/1
ÜRA F.006			21.03.2011	REV:01	