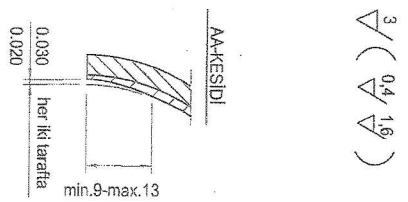
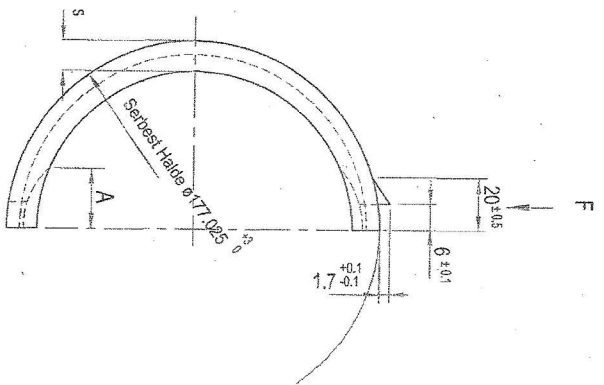
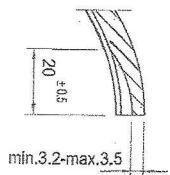
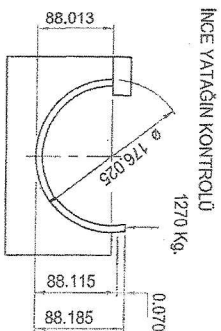


**BB- KESİDİ**  
Tırmak basılmadan ve pim yuvası açılmadan önce tırmak boşaltılma detayı



Bu çizim TULOMSAS'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOGAL TILAMAZ veya KULLANILAMAZ.



İNCE YATAĞIN KONTROLÜ

1270 kg.

## KAPLAMA BİLGİLERİ

İç çap üzerine Kurşun-kalay kaplama Kalınlık: 0,020-0,030

Kaplamanın kimyasal bileşimi

Pb: %88-92

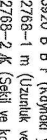


Sn: %8-12

Kalan tüm yüzeyler 0,002-0,004 mm. kalınlıkta kalay kaplanacaktır.

NOT: Tüm keskin köşeler yuvarlatılacaktır.

s	CIDAR KALINLIĞI	7.883 -7.893
Z	YAĞ CEBİ CIDAR KALINLIĞI	6.30-6.45
A	YAĞ CEBİ BOYU	21.50-22.50

	YENİ DURUM	I. KADEME	II. KADEME	III. KADEME	IV. KADEME
ANA YATAKLARDAKİ İÇ ÇAP	176.025-176.000	175.525-175.500	175.025-175.000	174.525-174.500	174.025-174.000
İNCE YATIKLAR MONTELLİ HALDE İÇ ÇAP	160.259-160.214	159.759-159.714	159.259-159.214	158.759-158.714	158.259-158.214
KRANK MÜYLU ÇAPI	159.975-160.000	159.475-159.500	158.975-159.000	158.475-158.500	157.975-158.000
TEORİK BOŞLUK	0.284-0.214	0.284-0.214	0.284-0.214	0.284-0.214	0.284-0.214

ISO 4383 (İç göp kaplamalı malzemesi)					
Adet		Parçanın Adı		Sablon Kolyayık No	CuPb24Sn
				Birim Ağırlık kg	Yarı Mommün Ölçüleri Tositif No
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? HAYIR					
Grup No:		Kritik kalite parametresi su sektörde gösterilmiştir.		[CTQ]	
Tip		Telekons verilmeden ölçüler için ilgili standartlar EN 13920 B B F (Konrad yapıları) EN 22768-1 m (Uzunluk ve boy ölçülteri) EN 22769-2/A (Sedil ve komutlter)			
Tarih		Onay:  Tarih: 23.10.2013			
C [tarih: 26.06.2019 - diti no: 259]					
B Yeniden çizildi: 21.10.2013					
İşe Bakım		Tuba EROĞLU			
Resim		Satark İSK			
Kontrol		Tuba EROĞLU			
Kaynak Müh.					
Ölçek		1:2			
					
ALT INCE YATAK (1/2 RESMİ)					
TÜLOMSAS Türkiye Lökomoit ve Motor Sanayi Anonim Şirketi den proje Bu Kompte Resim / Poz No DE03-21.01.15 208971					