

Konu: 4 Kalem Dövme Parça

SIRA NO.	PARÇA ADI	TEKNİK RESİM NO.	TASNİF NO.
1	HALAT TAKMA KANCASI	V.58.03.01.08-4	02-58-120-0070
2	DAYANMA PARÇASI	V.58.03.01.03-1	02-58-030-0002
3	SOL YATAK GÖVDESİ	V.63.24.01.05-1	02-63-240-0015
4	SAĞ YATAK GÖVDESİ	V.63.24.01.06-1	02-63-240-0010

Konu – Kapsam :

Şirketimizde imal edilecek TSI Şartlarına Uygun Sggmrs Tipi 90' Konteyner Vagonu şasilerinde kullanılmak üzere tablodaki "4 Kalem Dövme Parça"nın ekte verilen teknik resimler ve "Dövme Parçalar Teknik Şartnamesi" doğrultusunda YÜKLENİCİ tarafından imal edilerek TÜRASAŞ'a teslim edilmesidir.

Yüklenici Tarafından Yerine Getirilecek Hususlar :

1. Talep edilen parçaların dövme ve talaşlı imalat işlemlerinin tamamı yüklenici sorumluluğunda, resimlerde belirtilen ölçü, tolerans ve teknik özelliklerine göre yapılacaktır.
2. Parçaların tamamı TS EN 10204 / 3.1 sertifikalı olacaktır. Söz konusu malzemelere ait sertifikalar yüklenici tarafından partilerle birlikte TÜRASAŞ'a teslim edilecektir. Ürün üzerinde yazan şarj numaralarından sertifikaya ulaşım mümkün olacaktır.
3. Yüklenici 1 ve 2 nolu parçalar için izlenebilirlik açısından aşağıdaki yöntemi izleyecektir. 3 ve 4 nolu parçalar için ise ürün üzerine herhangi bir markalama yapılmayacaktır.

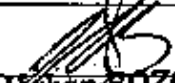
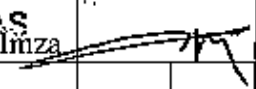
- ✓ Parçaların Teknik Resimlerinde belirtilen Markalama alanına "TUS Rumuzu - Sözleşme Numarası-Şarj Numarası" rahat okunabilecek boyutlarda markatör (numaratörle) ile yazılacaktır.

Örnek: TUS - 2022/2/100 – 035

TUS: TÜRASAŞ Rumuzunu,

2022/2/100: Sözleşme Numarasını,


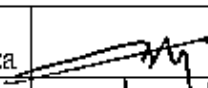
035: Şarj Numarasını ifade etmektedir.

Hazırlayan		İmza	Kontrol	Murat BEKTAS Sivas Yük Vagon Şube Müdürü	İmza	
Hazırlayan Birim	Makine Mühendisi				Sayfa	2/2

Konu: 4 Kalem Dövme Parça

4. Yüklenici firma seri üretime başlamadan önce her bir parçadan 5'er adet numune üreterek TÜRASAS Sivas Bölge Müdürlüğüne teslim edecektir. Numuneler Şirketimizce uygun bulunduktan sonra seri üretime geçilecektir.
5. Söz konusu parçalar dış hava koşullarından etkilenmeyecek şekilde, forkliftle taşımaya uygun vaziyette ambalajlanarak üstü kapaklı, altları paletli ahşap sandıklar içerisinde teslim edilecektir. Bu sandıklar en az beş sandık üst üste istiflemeye uygun olacaktır.
6. Bu Teknik Bilgi Formunda belirtilmeyen diğer hususlar "Dövme Parçalar Teknik Şartnamesi" nde belirtilmiştir.

EK : 1) Yukarıda belirtilen vagon parçalarına ait teknik resimler
2) Dövme Parçalar Teknik Şartnamesi

Hazırlayan	 Hakan BOZOKLU Makine Mühendisi	İmza		Kontrol	Murat BEKTAS Sivas Yük Vagon Şube Müdürü	İmza	
Hazırlayan Birim						Sayfa	2/2