



SOMUN SIKMA MAKİNESİ

Ürün Açıklaması

Yüksek performans sağlayan ekstra verimli bir kömürsüz motorla güçlendirilmiş, sağlam bir TSTAK Kutusunda paketlenmiştir. Optimize edilmiş darbe mekanizması, en sıkı cıvataların çıkarılmasını sağlayan 609 Nm'ye kadar kopma torku ve 406 Nm sıkma torku sağlar. Hafif tasarım, rahat kullanım sağlar. Ayrıca kilit pimli 1/2" anvil hızlı değişikliklerine izin verir. 4 Farklı mod seçimi bulunmaktadır.

Teknik Özellikler

Akü Voltajı:18V

Akü Tipi:Li-ion

Akü Kapasitesi: 5.0 Ah

Maksimum Tork: 406Nm

Uç Tutucu:1/2"

Yüksüz Hızı:0-2500 dev/dak.

Ağırlık: 1,1kg

Uzunluk*Yükseklik: 125mmx210mm

Maksimum Somun Çapı: M20

Darbe Oranı: 0-3550 dar/dak.

Onarıma gelen demiryolu araçlarının daha kısa sürede bakım onarımlarının yapılabilme kapasitesini artırmak.



SOMUN SIKMA MAKİNESİ

Ürün Açıklaması

Genel olarak, yüksek tork ve hız seçenekleriyle çeşitli somun sıkma işlemlerinde kullanılabilir ve taşınması kolay bir alettir. Li-ion bataryaları sayesinde kablosuz olarak kullanım sağlar.

Teknik Özellikler

Akü Voltajı : 18V

Akü Tipi : Li-ion

Akü Kapasitesi : 5.0Ah 2 ADET AKÜ

Maksimum Tork : 812 Nm

Uç Tutucu : 1/2"

Yüksüz Hızı : 0-900/2000 dev/dak

Ağırlık : 167 kg

Uzunluk x Yükseklik : 175 x 215 mm

Maksimum somun çapı : M24

Onarıma gelen demiryolu araçlarının daha kısa sürede bakım onarımlarının yapılabilme kapasitesini artırmak.



AKÜLÜ AVUÇ İÇİ TAŞLAMA

Ürün Özellikleri

Yüksek hızda çalışan motor, W Kablolü eşdeğer güç sağlar. Dengeli ve ince sap, çok yönlü kesim için optimize edilmiş. Geliştirilmiş ve çalışma kullanımı sayesinde artan tasarımın kullanımı. İnce sap ve anahtarsız koruma sayesinde üst düzey geçiş.

Teknik Özellikler

- Akü artı * 18 V
- Yüksek hız * 11.000 rpm
- Ağırlık hariç 1,6 kg
- Taşlama mili dişi M14
- Delikli, çap 22,23 mm
- Taşlama / kesme diski, çap * 125 mm
- Toplam puan değerleri (yüzey taşlama (kaba işleme))
- Titreşim değeri ah 7 m / s²

Onarıma gelen demiryolu araçlarının daha kısa sürede bakım onarımlarının yapılabilme kapasitesini artırmak.



AKÜLÜ PERÇİN MAKİNESİ

Ürün Açıklaması

Güçlü ve akülü professional perçin tabancası, pnömatik bir aletle gelen kabloların ve ekstra ekipmanların hiçbiri olmadan sınırsız hareket kabiliyeti sunar. Daha basit kurulumu ve daha az bakım gerektirmesi sayesinde aynı zamanda daha uygun maliyetlidir. Pnömatik bir alet kadar güçlü olan bu perçin tabancası, ağır hizmet tipi uygulamalarda 3 mm ila 6,4 mm çaplı paslanmaz çelik perçinleri kolayca çeker ve sadece bir şarj ile 1000'den fazla perçin tutturabilir. Çalışanlar kişisel tercihlerine göre otomatik veya manuel çalışmayı seçebilir.

Teknik Özellikler

- 18 Volt Kömürsüz motor
- 3 - 6.4 mm arası perçin kapasiteli
- Gövdeye entegreli çalışma alanı için led ışık
- Çekme gücü 16.000 N (maks)
- Perçin çekme strok boyu 25 mm
- Elden kaymak kauçuk kaplı tutamak sapı
- Akü yuvası üstünde uyarı ışıkları
- Kırmızı - Sarı - Yeşil renkli ışıklı uyarı (kullanım klavuzunda detaylar yazmaktadır)
- Reset butonu (yeni çeneler ile değiştirildiğinde kullanılır)
- Auto butonu (1.mod = Kullanıcı ayarlı - 2.mod = Perçin basıldığında otomatik olarak çeneler geri gelir)
- Makine ağırlığı 1,6 Kg (aküsüz)

Onarıma gelen demiryolu araçlarının daha kısa sürede bakım onarımlarının yapılabilme kapasitesini artırmak.



AKÜLÜ DARBELİ VİDALAMA

Ürün Açıklaması

Kömürsüz Motor sürtünmeyi azaltır ve çalışma süresini ve alet ömrünü uzatır. Olağan üstü kompakt ve hafif, zor alanlarda bile uzun süre yorulmadan çalışma imkânı sağlar. Darbe özelliği taş, tuğla ve betonda darbeli delme için uygundur. Elektronik hız ayarı sayesinde delme ve vidalama uygulamalarında kullanılan malzemeye göre en uygun hız kontrolü. Rahat kullanım için titreşimi emen kauçuk kaplı kabza. İki vitesli şanzıman ile farklı malzemelerde kullanılmak için değişken hız ve sağ/sol dönüş ayarı. İki vitesli şanzıman, duvar, ahşap, beton, çelik, plastik ve metalde tüm uygulamalar için yeterlidir. Kompakt tasarım tek elle rahat kullanım ve dar alanlara erişim sağlar Kayar akü sistemi ile kolay ve güvenli akü değiştirme. Çift Akü sayesinde şarj süresini beklemeden kesintisiz çalışma. Çelik kemer kancası ve manyetik uç yuvası. Taşıma çantası ile alet ve aksesuarları temiz ve güvenli bir şekilde saklama.

Teknik Özellikler

18 Volt Kömürsüz motor

70Nm maksimum tork gücü

Yüksüz hızı 0-450 / 2000 dev/dk

Darbe oranı 9350 / 34000 darbe/dk

Maksimum Delme Kapasitesi (Ahşap) 50mm, (Metal) 13mm, (Duvar) 16mm

Ağırlık 2,10 Kg

Onarıma gelen demiryolu araçlarının daha kısa sürede bakım onarımlarının yapılabilme kapasitesini artırmak.



SOMUN SIKMA MAKİNESİ

Ürün Açıklaması

Uygulama hızı üzerinde daha yüksek kontrol seviyesi sunan parabolik şalter yapısı. Tümü metal dişlilerle etkin güç devri ve uzun kullanım ömrü sağlar. Li-ion akü kullanılmadığı zamanda şarjını korur, böylece daha uzun kullanım süresi sağlar. Olağan üstü kompakt ve hafif, zor alanlarda bile uzun süre yorulmadan çalışma imkânı sağlar. Rahat kullanım için titreşimi emen kauçuk kaplı kabza Kayar akü sistemi ile kolay ve güvenli akü değiştirme. Çift Akü sayesinde şarj süresini beklemeden kesintisiz çalışma.

Teknik Özellikler

Voltage: 18V

Battery Capacity: 5.0 Ah

Max. Torque: 950 Nm

Yüksüz hız: 0-400/1200/1900 rpm

Dakikada etki: 0-2300 ipm

Tool Holder: 1/2" (13 mm)

Max. çap: M22

Ağırlık: 3.22kg

Onarıma gelen demiryolu araçlarının daha kısa sürede bakım onarımlarının yapılabilme kapasitesini artırmak.



ELEKTRİKLİ CAM FİTİL KESME

Ürün Açıklaması

StarlockMax takım yuvalı ürün; ahşap, metal ve plastikler için bimetal testere bıçağıyla birlikte tadilat ve yenileme işlerinde en hızlı iş akışı için en iyi çok amaçlı salınımlı el aletidir.

Teknik Özellikler

Nominal Bağlantı 450w
Güç Çıkışı 250w
Titreşim 10.000-19.500 1/Dak.
Alet Yuvası Starlockmax
Alet Değişimi Quickin
Amplitüd 2x2,0°
Fişli Kablo 5 Mt.
Ağırlık 1,60 Kg.

Onarıma gelen demiryolu araçlarının daha kısa sürede bakım onarımlarının yapılabilme kapasitesini artırmak.



TAKIM DOLABI 7 ÇEKMECELİ

Ürün Açıklaması

Standard tutma sapı, 2 sabit, 2 hareketli frenli tekerlek, 30 mm masif ahşap üst tabla. Yüksek dayanımlı elektrostatik toz boya, %100 açılabilir teleskobik raylar, Merkezi kilit 3 Mandal sistemi 3 Devrilme emniyet sistemi. Sacdan imal edilmiş, Fırın boya yapılmıştır.

Teknik Özellikler

Taşıma Kapasitesi 35 Kg / Çekmece

Ürün Ölçüleri: 500x1150x991 Mm

Çekmece Ölçüleri: 5 Adet 400x548x60 Mm

2 Adet 400x548x134 Mm

Onarıma gelen demiryolu araçlarının daha kısa sürede bakım onarımlarının yapılabilme kapasitesini artırmak.



AKÜLÜ SOMUN SIKMA MAKİNASI

Ürün Açıklaması

Aynı el aleti ile civatalama, vidalama ve delme: Videlama ve delme için ¼" altıgen uç tutucu ve civatalama için ½" kare alet tutucu ile donatılmıştır. Yüksek tork, yüksek darbe oranı ve yüksek dönüş hızı ile işleri daha çabuk tamamlamanızı sağlar. Sağlam dişli kutusuna sahip dayanıklı tasarım, açık çerçeveli motor ve akü hücre koruması daha uzun bir kullanım ömrü sağlar.

Teknik Özellikler

Akü gerilimi 18,0 V
Akü hariç ağırlığı* 1,1 kg
Tork, maks.* 180 Nm
Rölanti devir sayısı* 0-2.800 dev/dak
Uç girişi 1/4" altıgen Uni, 1/2" Kare
Boştaki devir sayısı (1. vites)* 0-2.800 dev/dak
Darbe sayısı 0-3.600 darbe/dak

Onarıma gelen demiryolu araçlarının daha kısa sürede bakım onarımlarının yapılabilme kapasitesini artırmak.



MAKASLI PLATFORM

Ürün Açıklaması

Yük dağılımına göre tasarlanmış ve imal edilmiş çelik konstrüksiyon. Orjinal paket hidrolik devre. Hortum patlamasında platformun serbest düşmesini önleyen hortum patlama valfi. Güvenli Hidrolik Sistem. 24 V DC kumanda enerjisi. Bakım gerektirmeyen yataklama sistemi. Sökülebilir kontrol paneli. Maksimum yük ve konumlarda güvenli denge. Hidrolik Silindirlerde St 52 Honlanmış Boru ve Ck 45 Krom Kaplı Mil kullanımı.

Teknik Özellikler

Maksimum Tabla Yüksekliği : 1600 mm (Zeminden)

Minimum Tabla Yüksekliği : 626 mm

(Zeminden) Strok : 974 mm

Kapasite : 1500 Kg.

Tabla Ölçüleri : 1600 x 2000 mm

Toplam Makina Ebatları : 2989 x 2000 mm

Hidrolik Silindir Sayısı : 1 adet

Kaldırma Hid. Güç Ünitesi : 48 volt, 110 Ah .(8 adet 6 voltluk akü)

Yürüyüş Şekli : Diferansiyel yürüyüşlü ve Elektromanyetik frenli

Platform Kaldırma Hızı : 0,22 m/dk.

Platform Yürüme Hızı : 5 km/saat.

Kumanda Şekli : Yürüyüş kumandası kelebek tipi ileri-geri, Kaldırma Kumandası El butonlu

Renk : RAL 7022 ve RAL 2009

Tabla Üzeri : Bilyalı tip plaka (1500 x 1900 mm Sac Plaka ve stoplar)

Onarıma gelen demiryolu araçlarının daha kısa sürede bakım onarımlarının yapılabilme kapasitesini artırmak.



MAKASLI PLATFORM

Ürün Açıklaması

Yük dağılımına göre tasarlanmış ve imal edilmiş çelik konstrüksiyon. Orjinal paket hidrolik devre. Hortum patlamasında platformun serbest düşmesini önleyen hortum patlama valfi. Güvenli Hidrolik Sistem. 24 V DC kumanda enerjisi. Bakım gerektirmeyen yataklama sistemi. Sökülebilir kontrol paneli. Maksimum yük ve konumlarda güvenli denge. Hidrolik Silindirlerde St 52 Honlanmış Boru ve Ck 45 Krom Kaplı Mil kullanımı.

Teknik Özellikler

Maksimum Tabla Yüksekliği : 1600 mm (Zeminden)

Minimum Tabla Yüksekliği : 626 mm

(Zeminden) Strok : 974 mm

Kapasite : 4000 Kg.

Tabla Ölçüleri : 1600 x 2000 mm

Toplam Makina Ebatları : 2989 x 2000 mm

Hidrolik Silindir Sayısı : 2 adet

Kaldırma Hid. Güç Ünitesi : 48 volt, 225 Ah .(8 adet 6 voltluk akü)

Yürüyüş Şekli : Diferansiyel yürüyüşlü ve Elektromanyetik frenli

Platform Kaldırma Hızı : 0,22 m/dk.

Platform Yürüme Hızı : 5 km/saat.

Kumanda Şekli : Yürüyüş kumandası kelebek tipi ileri-geri, Kaldırma Kumandası El butonlu (Sürekli basarak hareketlendirmeli)

Renk : RAL 7022 ve RAL 2009

Tabla Üzeri : Bilyalı tip plaka (1500 x 1900 mm Sac Plaka ve stoplar)

Onarıma gelen demiryolu araçlarının daha kısa sürede bakım onarımlarının yapılabilme kapasitesini artırmak.



RAF

Ürün Açıklaması

Ağır ve hacimli ürünlerin depolanmasında kullanılan en ideal ve gelişmiş raf sistemidir. Farklı ebatlarda ve çeşitli özellikte paletleri sırt sırta ve üst üste istif etme imkanı sunar. Forklift ile kullanılabilir. Paletlere %100 erişim sağlar. Bu sistem sayesinde arşiv alanlarınızdan azami fayda sağlanır.

Teknik Özellikler

Raf sistemi çelik malzemeden üretilmiş olup, malzemeler St 37, St 44 ve St 52 standartlarındadır.

Raf Profillerinin kalınlıkları 1,5 mm, 2 mm, 2,5mm ve 3mm'dir.

Raf Tablalarının saç kalınlıkları 1,2 – 1,5 ve 2 mm'dir. Bu tablalarda kullanılan malzemeler DKP SAC ve GALVANİZ den üretilmektedir.

Rafları taşıyıcı traversler St 37 malzemeden üretilmekte olup ağırlığa göre farklı seçenekleri mevcuttur. (CC80-100-120-140-160) 1,5mm ve 2mm kalınlığındadır.

Onarıma gelen demiryolu araçlarının daha kısa sürede bakım onarımlarının yapılabilme kapasitesini artırmak.



RAF

Ürün Açıklaması

Ağır ve hacimli ürünlerin depolanmasında kullanılan en ideal ve gelişmiş raf sistemidir. Farklı ebatlarda ve çeşitli özellikte paletleri sırt sırta ve üst üste istif etme imkanı sunar. Forklift ile kullanılabilir. Paletlere %100 erişim sağlar. Bu sistem sayesinde arşiv alanlarınızdan azami fayda sağlanır.

Teknik Özellikler

Raf sistemi çelik malzemeden üretilmiş olup, malzemeler St 37, St 44 ve St 52 standartlarındadır.

Raf Profillerinin kalınlıkları 1,5 mm, 2 mm, 2,5 mm ve 3 mm'dir.

Raf Tablalarının saç kalınlıkları 1,2 – 1,5 ve 2 mm'dir. Bu tablalarda kullanılan malzemeler DKP SAC ve GALVANİZ den üretilmektedir.

Rafları taşıyıcı traversler St 37 malzemeden üretilmekte olup ağırlığa göre farklı seçenekleri mevcuttur. (CC80-100-120-140-160) 1,5 mm ve 2 mm kalınlığındadır.

Onarıma gelen demiryolu araçlarının daha kısa sürede bakım onarımlarının yapılabilme kapasitesini artırmak.



SOMUN SIKMA MAKİNESİ

Ürün açıklaması

Raylı sistem araçları, kamyon, otobüs, dizel motor, tarım makinaları, arazi araçları ve benzeri onarım işleri için kullanılır. Ergonomik yapısı ile tutuş kolaylığı sağlar.

Teknik Özellikler

İkiz Çekiç
Uzunluk: 628.00 mm
Civata Çapı: 50 mm
Soket Karesi: 1"
Max. Tork: 3,661 Nm
Boflta Devir: 3,000 rpm
Hortum Çapı: 13 mm
Hava Giriş Nipeli: 1/2"
Hava Tüketimi: 425 lt/dk
Çalışma Basıncı: 90-115 psi (6.2-8 atü)
Ağırlık: 16,40 kg

Onarıma gelen demiryolu araçlarının daha kısa sürede bakım onarımlarının yapılabilme kapasitesini artırmak.



SOMUN SIKMA MAKİNESİ

Ürün Açıklaması

Dişli kutusu ve kömürsüz motor sayesinde kolayca değiştirilebilir. LED ışığı karanlık çalışma alanlarını aydınlatır. Gövde üzerindeki buton sayesinde led ışığını açıp kapatabilirsiniz. Kompakt ve ergonomik tasarımı sayesinde çalışırken daha az yorulmanızı sağlar. Aynı el aleti ile cıvatalama, vidalama ve delme: Vidalama ve delme için ¼" altıgen uç tutucu ve cıvatalama için ½" kare alet tutucu ile donatılmıştır. Kilitlenebilir uç sayesinde , bits uçlarınızı kilitleyerek düşmelerini engeller. Yüksek tork, yüksek darbe oranı ve yüksek dönüş hızı ile işleri daha çabuk tamamlamanızı sağlar. Gövde üzerinde buton sayesinde 3 kademeli olarak torkunu ve devirini ayarlayabilirsiniz. Sağlam dişli kutusuna sahip dayanıklı tasarım, açık çerçeveli motor ve akü hücre koruması daha uzun bir kullanım ömrü sağlar.

Teknik Özellikleri

Boştaki devir sayısı : 0-4.000 dev/dak

Akü hariç ağırlığı : 1.2 kg

Makina Çalışma uzunluğu : 147 mm

Tork, maks. : 200 Nm

Darbe sayısı : 3. Kademede : 0-4.000 bpm - 2. Kademede : 0-3.400 bpm - 1. Kademede 0-2.300 bpm

Uç girişi : 1/4" iç altıgen ve 1/2" dış dörtgen

Vida çapı : M 6 – M 16

Tolerans K : 1,5 m/s²

Onarımına gelen demiryolu araçlarının daha kısa sürede bakım onarımlarının yapılabilme kapasitesini artırmak.



SOMUN SIKMA MAKİNESİ

Ürün Açıklaması

Yenilikçi COOLPACK aküler optimum ısı yansıması sunar ve bu sayede kullanım ömrünü %100'e kadar artırır (COOLPACK'e sahip olmayan Lityum İyon aküler ile karşılaştırmalı olarak). Aküyü aşırı yüklemeye, ısınmaya ve deşarja karşı korur. Pratik akü şarj seviyesi göstergesi, aküde kalan enerjiyi sürekli olarak gösterir. Metal (M 12 - M 20) ve betondaki zorlu vidalama işleri için yüksek tork momenti (650 Nm). Tümüyle metal dişli kutusu ve metal gövde sayesinde son derece sağlam ve dayanıklı 3,0 kg'lık ağırlığı ile en hafif yüksek torklu darbeli somun sıkma makinesidir.

Teknik Özellikler

- Boştaki devir sayısı 0 - 1.900 dev/dak
- Tork, maks. 650 Nm
- Nominal darbe sayısı 0 - 2100 bpm
- Akü gerilimi 18 V
- Uç tutucu 1/2" dış dörtgen
- Vida çapı M 12 – M 20
- Vidaları ve somunları izin verilen maksimum boyutta sıkma
- Titreşim emisyon değeri ah 12.5 m/s²
- Tolerans K 3.4 m/s²

Onarıma gelen demiryolu araçlarının daha kısa sürede bakım onarımlarının yapılabilme kapasitesini artırmak.



TORK ANAHTARI

Ürün Açıklaması

Saat yönünde ve saat yönünün tersine uygulamalara uygun. Cırcır mekanizmalı ve yön mandallı. Bir pencerenin altında kolayca okunabilen N-m skalalı. Ara değeri ayarlamak için ek mikrometre ölçeği (tamburu). Ayarlanan tork değerine ulaşıldığında yüksek tıklama sesi ile uyarı. Ergonomik olarak şekillendirilmiş ve uygun plastik tutma sapı. Kilitleme düğmesi tork ayarının güvenilir şekilde kilitlenmesini sağlar. Tork toleransı saat yönünde $\pm 3\%$, saat yönünün tersine $\pm 4\%$.

Teknik Özellikler

N.m: 100-600

Lbf.ft: 75-440

Soket Ölçüsü: 3/4"

Tur Ayarı: 2.0

L mm: 1040

Cırcır Mekanizması: 72T

Ağırlık: 4.65 kg

Onarıma gelen demiryolu araçlarının daha kısa sürede bakım onarımlarının yapılabilme kapasitesini artırmak.