

6 5 4 3 2 1

적용 규격
SPECIFICATION APPLIED

도면
DRAWING

구분
DIVISION

이름
NAME

기종
GRADE

주조
CASTING

용접
WELDING

기계
MACHINING

규격치
GENERAL TOLERANCE

~ 40 2 4

~ 30 2 3

~ 10 1 1.5

< 3 0.5 1

~ 3150 - 7

~ 1600 4 5

~ 800 3 4

~ 400 2 3

~ 200 1.5 2

~ 100 1 1.5

A B

주조
CASTING

~ 20M 8 14 24

~ 15M 7 12 21

~ 12M 6 10 18

~ 8M 5 8 14

~ 4M 4 6 11

~ 2M 3 4 8

~ 1M 2 3 6

~ 315 1 2 4

~ 120 1 2 3

~ 30 1 1 1

A B C

용접
WELDING

~ 20M - 6.0 8.0

~ 15M - 5.0 7.0

~ 12M - 4.0 6.0

~ 8M - 3.0 5.0

~ 4M 0.8 2.0 4.0

~ 2M 0.5 1.2 3.0

~ 1M 0.3 0.8 2.0

~ 315 0.2 0.5 1.2

~ 120 0.15 0.3 0.8

~ 30 0.1 0.2 0.5

3~6 0.05 0.1 0.2

A B C

기계
MACHINING

기호
MARK

일자
DATE

변경
DETAIL OF REVISION(E.C ZONE)

설계
E.C NO.

설계
DGN

검도
CHK

승인
APP

22 22 R3

Ø 9 HOLE

Ø 6.5 HOLE

Ø 9

0.5 4 0.4

1

2

2 SEE TABLE BOLT, HEXAGON HEAD SUS304 1 NYLOCK

1 RMP90013AN0-001 PAD SUS304 1

품번
NO.

부품 번호
PART NO.

품명
DESCRIPTION

재질
MATERIAL

수량
Q'TY

중량
W.T

비고
REMARKS

승인
APP

H.G.RYU
2008.10.04

소재
MAT'L

ASSY

도면
TITLE

BOLT, T

검도
CHK

J.S.LEE
2008.10.04

중량
G.W

도면
DRG. NO

MS

RMP90013AN0

Ver. 00

설계
DGN

S.M.LEE
2008.09.30

일
MC

번
WD

공
CT

SCALE N/S

매수 SHEET 1 of 1

Rev. --

제도
DRG

Y.H.HONG
2008.09.30

SIZE A3

참고번호 REF. NO.

MPP00817

HYUNDAI Rotem 현대로템주식회사

2 1 3 4 5 6

년-PRJT

정리번호

본 도면은 당사 재산으로서 허가없이 무단복사/배포 금지함. PROPERTY OF ISSUING ENTITY. CANNOT BE DISTRIBUTED OR REPRODUCED WITHOUT AUTHORIZATION. CATIA