



관련 규격

KS B 0201

KS B 0233

KS B 0241

KS B 1043

KS D 8304

KS D 8517

KS B 0553

주요 관련 치수(Related Size)

Unit:mm

Dash Number	d	e	m	s	D	T
		최 소 (min.)	기 준 (basic)	기 준 (basic)	최 대 (max.)	최 소 (min.)
001	M1.6	3.41	1.3	3.2	3.4	0.3
002	M2	4.32	1.6	4	4.25	0.3
003	M2.5	5.45	2	5	5.31	0.3
004	M3	6.01	2.4	5.5	6.37	0.5
005	M4	7.66	3.2	7	8.5	0.8
006	M5	8.79	4.7	8	10.65	1
007	M6	11.05	5.2	10	12.75	1.6
008	M8	14.38	6.8	13	17	1.6
009	M10	17.77	8.4	16	21.25	2
010	M12	20.03	10.8	18	25.5	2.5
011	M16	26.75	14.8	24	34	3
012	M18	31.2	15	27	36.12	3
013	M20	32.95	18	30	42.5	3
014	M22	37	18	32	46.75	3
015	M24	39.55	21.5	36	51	4
016	M30	50.85	25.6	46	63.75	4
017	M36	60.79	31	56	76.5	5

# 1. 재질 (Material)

1) 강재는 KS B 0233의 강도구분을 만족할 것

(Steel material shall be in accordance with the strength grade of KS B 0233)

Rotem Standard

RS60422

제정일자

1997.11.01

너트,육각,플렌지볼이

개정일자

2007.03.01

NUT,Hexagon,Normal,Fiange

REV.D

Sheet 1 of 3

본 문서는 당사 재산이므로 허가없이 무단복사/배포금지함.

PROPEPTY OF ISSUING ENTITY CANNOT BE DISTRIBUTED OR REPRODUCED WITHOUT AUTHORIZATION

2) 스테인리스 강재는 KS B 0241의 성상구분 A2-70의 기계적 성질을 만족할 것  
(Stainless steel shall be in accordance with strength grade A2-70 of KS B 0241)

2. 나사는 KS B 0201, 미터 보통 나사의 규정을 따른다.

(Threads shall be in accordance with KS B 0201 (Metric coarse screw threads).)

3. 기타 세부치수 및 공차, 물성치, 검사기준 등은 KS B 1002의 규정을 따른다.

(Dimensions and tolerances not shown shall be in accordance with KS B 1002)

4. 품번은 RS번호와 Dash번호를 연결하여 사용한다.

(Part number : The RS part number consists of the RS number, plus the dash number added designators)

5. 재질 적용 (Material designator)

강재 및 강도 구분 (Steel & strength grade)		표시 (Expression)	재질 (Material)	사용 예 (Example)
Steel	4.8	무 표시(None)	SS400	RS60101-001
	6.8	H	SM45C	RS60101-001H
	8.8	J	SCM435	RS60101-001J
	9.8	T	SCM435	RS60101-001T
	10.9	X	SCM440	RS60101-001X
Stainless Steel		S	STS304	RS60101-001S

6. 표면처리 (Finish designator)

1) 종류

종 류 (Species)	표시 (Expression)	사용 예 (Example)
아연도금 (Zinc coated)	B	RS60101-001B
인산염 (Phosphate Coating)	P	RS60101-001P
다크로 (Dacrotized)	D	RS60101-001D
나이록 (Nylok)	N	RS60101-001TDN

2) 아연도금 및 인산염 처리 후 수소 취성 제거할 것.

(Remove the hydrogen embrittlement after finishing)

Rotem Standard	RS60422	제정일자	1997.11.01
너트,육각,플렌지볼이 NUT,Hexagon,Normal,Fiange		개정일자	2007.03.01
		REV.D	Sheet 2 of 3
본 문서는 당사 재산이므로 허가없이 무단복사/배포금지함. PROPEITY OF ISSUING ENTITY CANNOT BE DISTRIBUTED OR REPRODUCED WITHOUT AUTHORIZATION			

## 7. 관련 규격 (Related Standard)

KS B 0201	미터보통나사 (Metric coarse screw threads)
KS B 0234	강제 너트의 기계적 성질(Mechanical properties of steel nuts)
KS B 0241	내식 스테인리스 강제나사부품의 기계적 성질 (Specification for corrosion-resistant stainless steel fasteners)
KS B 1043	플랜지볼이 6각 너트(Hexagon nuts with flange)
KS D 8304	전기아연도금 (Electroplated coatings of zinc on iron or steel)
KS D 8517	인산염 치환 피막 ( Phosphate conversion coatings for metals Method of specifying requirements)
KS B 0553	웨스너 - 비전해식 아연말 피막처리 (Fasteners Non-electrolytically applied zinc flake coatings)

Rotem Standard

RS60422

제정일자

1997.11.01

너트,육각,플랜지볼이  
NUT,Hexagon,Normal,Fiange

개정일자

2007.03.01

REV.D

Sheet 3 of 3

본 문서는 당사 재산이므로 허가없이 무단복사/배포금지함.

PROPEPTY OF ISSUING ENTITY CANNOT BE DISTRIBUTED OR REPRODUCED WITHOUT AUTHORIZATION